

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารแนบ

- เอกสารแนบที่ 1 หนังสือเห็นชอบและตารางมาตรการฯ
- เอกสารแนบที่ 2 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฉบับล่าสุด
- เอกสารแนบที่ 3 หนังสือแต่งตั้งผู้แทนโครงการเข้าร่วมประชุม EIA Monitoring Committee
- เอกสารแนบที่ 4 บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้าง
- เอกสารแนบที่ 5 มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง
- เอกสารแนบที่ 6 ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อสร้าง
- เอกสารแนบที่ 7 หนังสือรับรองเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- เอกสารแนบที่ 8 Work Permit และการประเมินความเสี่ยงประจำวัน
- เอกสารแนบที่ 9 บันทึกสถิติอุบัติเหตุงานก่อสร้าง
- เอกสารแนบที่ 10 หนังสือแจ้งรายการคำนวณระบบบำบัดอากาศแบบแบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)
- เอกสารแนบที่ 11 แผนและผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี 2565
- เอกสารแนบที่ 12 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ในระบบบำบัดน้ำเสีย
- เอกสารแนบที่ 13 หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
- เอกสารแนบที่ 14 บันทึกการตรวจสอบคุณภาพน้ำในระบบบำบัดน้ำเสีย
- เอกสารแนบที่ 15 รายงานสรุปปริมาณ และชนิดกากของเสีย
- เอกสารแนบที่ 16 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest Form)
- เอกสารแนบที่ 17 บันทึกปริมาณขยะมูลฝอย
- เอกสารแนบที่ 18 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการกากของเสียภายในโรงงาน
- เอกสารแนบที่ 19 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารแนบ (ต่อ)

- เอกสารแนบที่ 20 บันทึกการตรวจสอบเส้นทางการขนส่งและการกำจัดที่ปลายทาง
- เอกสารแนบที่ 21 เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)
- เอกสารแนบที่ 22 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน
- เอกสารแนบที่ 23 แผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)
- เอกสารแนบที่ 24 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน
และนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และนโยบายสิ่งแวดล้อม
- เอกสารแนบที่ 25 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- เอกสารแนบที่ 26 บันทึกการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
- เอกสารแนบที่ 27 ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานและผลการตรวจสอบสุขภาพ
ปี 2563-2565
- เอกสารแนบที่ 28 แผนฉุกเฉินและระงับอัคคีภัยและรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิง
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี
- เอกสารแนบที่ 29 รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุและสถิติอุบัติเหตุปี 2563-2565
- เอกสารแนบที่ 30 ISO 14001 : 2015/ISO 45001 : 2018
- เอกสารแนบที่ 31 เอกสารอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
- เอกสารแนบที่ 32 แผนปฏิบัติงานเรื่องการจัดการสารเคมีและสรุปผลการอบรมซ่อม
แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล
- เอกสารแนบที่ 33 ระเบียบปฏิบัติงาน การเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน
- เอกสารแนบที่ 34 ตารางสรุปผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน
- เอกสารแนบที่ 35 รายงานการประชุมคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ

เอกสารแนบที่ 1 หนังสือเห็นชอบและตารางมาตรการ

ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๑๕๑๒



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๕

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี
ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

- อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท๕๔๐๖๖๓/ตุลาคม
ลงวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๕๔
๒. หนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท๕๔๐๘๐๕/ธันวาคม
ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๕๔

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ ๖
ตำบลดอนห้วยพ่อ อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย)
จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการ
ด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมาย
ให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ ๖ ตำบลดอนห้วยพ่อ อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ดังรายละเอียดข้างล่างนี้

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงาน และในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๕๔ เมื่อวันที่ ๒๘ ธันวาคม ๒๕๕๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ ๒ ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม ที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ สำนักงานฯ ขอให้บริษัทฯ ประสานบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable document format (pdf) file ซึ่งได้ดำเนินการตามมติของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ และจัดทำรายงานผนวกรวมเล่ม โดยรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาเสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา ๑ เดือน ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักงานผู้ว่าราชการจังหวัด



กรุงเทพมหานคร

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ อก 5102.3.1/ 3017



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

27 ตุลาคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 1) ของบริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

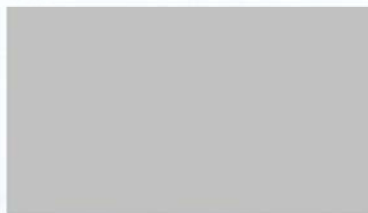
อ้างถึง หนังสือบริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ที่ PCM007/2563 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่น
เคลือบสี (ครั้งที่ 1) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 6 อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี
จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท โฟร์ทีयर คอนซัลแตนต์ จำกัด ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2563 เมื่อวันที่
3 กันยายน 2563 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน
รายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่: 12644 ๒๓ ส.ค. ๒๕๖๔
เวลา: 18.16

ที่ ออก 5102.3.1/2281



เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง
(ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 จำนวน 18 ชุด

ตามที่บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้นำส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 6 ตำบลคอนหัวฟ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ไพร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) นั้น

ในการนี้ กอ. ได้พิจารณารายงานฯ ในเบื้องต้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว
มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ผลเป็นประการใดโปรดแจ้งให้ทราบด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 02 253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

๓. แผนแม่บทฯ ฉบับที่ ๑

วันที่.....

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/

๑๖๗๘๐



สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖

แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๙๒๐๙
ลงวันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๒๒๘๑
ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๔

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ ๖ ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ของบริษัท พีซีเอ็ม
โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนในการประชุมครั้งที่ ๒๔/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๓ มิถุนายน ๒๕๖๔
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ ๖ ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี จัดทำรายงานโดย
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด โดยให้แก้ไขเพิ่มเติมตามแนวทางรายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อ
ที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ส่งรายงานฉบับแก้ไข
เพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนพิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๔ เมื่อวันที่
๖ ตุลาคม ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด

โครงการ...

โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ ๖ ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัท ที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิง และส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘ (จาร์รัตน์)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

เอกสารแนบที่ 2 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงาน
ฉบับล่าสุด

PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Coil Center (Phase 4)
700/411 M1, Amata City Chonburi Industrial Estate
Baangao, Pharnthong, Chonburi 20160
Tel : 038-454-381-5
Fax : 038-454-386

PC1 (Phase 6C)

700/614 M7, Amata City Chonburi Industrial Estate
Donhuaroh, Muangchonburi, Chonburi 20000
Tel : 038-193-290-2
Fax : 038-193-293



PPT

桜 100
SAKURA

ที่ PCM-MT-01/2022

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ของ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ชลบุรี

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ของ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวน 3 เล่ม
2. CD จำนวน 3 แผ่น

ตามที่ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้ได้มอบหมายให้ บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 บัดนี้ การจัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานฯ และแผ่น CD ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



STATE AUTHORITY

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ผู้ประสานงาน :



ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256509-167

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท
พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 65 - มิ.ย. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 09/09/2565

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256502-9

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอ็มอีที จำกัด

อีเมล : met_jj@yahoo.com

โทรศัพท์ : 



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3 หนังสือแต่งตั้งผู้แทนโครงการ
เข้าร่วมประชุม EIA Monitoring Committee

PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Coil Center (Phase 4)
700/411 M1, Amata City Chonburi Industrial Estate
Baangao, Pharnthong, Chonburi 20160
Tel : 038-454-381-5
Fax : 038-454-386

PPT

PC1 (Phase 6C)
700/614 M7, Amata City Chonburi Industrial Estate
Donhuaroh, Muangchonburi, Chonburi 20000
Tel : 038-193-290-2
Fax : 038-193-293



เลขที่ PCM-MT-001/2022

หนังสือแต่งตั้งผู้แทนโครงการ

เขียนที่ บริษัท พีซีเอ็มโปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 12 พฤษภาคม 2564

โดยหนังสือฉบับนี้ข้าพเจ้า นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ กรรมการผู้จัดการบริษัท พีซีเอ็มโปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 700/614 หมู่ที่ 7 ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000 โทร 038-193290-2 โทรสาร 038-193293

เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) (ตารางที่1 ข้อที่2 มีหน้าที่ประสานงานโครงการกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เข้าร่วมประชุมร่วมกับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี (ที่กำหนดโดยมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี (ส่วนขยาย) ระยะที่9 (ครั้งที่2)) เพื่อเป็นหลักฐานจึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานแล้ว



เอกสารแนบที่ 4 บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรและ อุปกรณ์ก่อสร้าง



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.

ปจ.๒

www.dsvinspection.com

รายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับรถปั้นจั่น

และเรือปั้นจั่น (ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

เลขที่ 00904/65

ROUGH TERRAIN CRANE 50 TON

TADANO : TR-500M-3-00101

ทะเบียน 71-9942 ชลบุรี NO.50/2

รายการทดสอบปั้นจั่น

1. แบบปั้นจั่น ☒ รถปั้นจั่นไฮดรอลิกล้อยาง ☐ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาม
☐ เรือปั้นจั่น ☐ อื่น ๆ (ระบุ)
2. ผู้ผลิต
สร้างโดย TADANO
ประเทศ JAPAN ตามมาตรฐาน(ถ้ามี) JIS
รุ่น ROUGH TERRAIN CRANE 50 TON
TADANO : TR-500M-3-00101 SN.581952
ทะเบียน 71-9942 ชลบุรี NO.50/2
3. ขนาดที่กีดกันอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด
☒ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด...34m./0.6t..... ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด...2.5m./...50t.....
☒ ที่มุมมองสามกสุด ...80.....องศา ที่มุมมองน้อยสุดองศา
☒ อื่น ๆ
4. รายละเอียดคุณสมบัติ (Specification) และคู่มือการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการทดสอบ
☒ มีมาพร้อมกับปั้นจั่น ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น
5. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งของปั้นจั่น
☐ มี (ระบุ) ☒ ไม่มี
6. โครงสร้างปั้นจั่น
 - 6.1 สภาพโครงสร้างหลักปั้นจั่น
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 - 6.2 สภาพรอยเชื่อมต่อ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 - 6.3 สภาพของน๊อต สลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
7. การยึดปั้นจั่นไว้กับรถ เรือ แพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
8. การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
9. ระบบค้ำถ้ำ
 - 9.1 สภาพและความพร้อมของเครื่องย่น
 - 9.1.1 ระบบหล่อลื่น
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 - 9.1.2 ระบบเชื้อเพลิง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 - 9.1.3 ระบบระบายความร้อน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- 9.1.4 การติดตั้งน้ำหนักแข็งแรง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 9.1.5 ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 9.2 ระบบส่งกำลัง ระบบคัตค่อกำลังและระบบเบรก
- 9.2.1 สภาพของเพล่า ข้อต่อเพล่าเพื่อง โซ่ สายพาน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 9.2.2 ระบบคลัตช์ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 9.2.3 ระบบเบรก ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
10. ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุนรอบตัวเอง ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
11. ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น
- 11.1 สภาพของแผงควบคุม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 11.2 สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
12. ระบบไฮดรอลิก และระบบลม (Pneumatic)
- 12.1 สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 12.2 สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
13. หัวมวลคลสิ่ง รอกและตะขอ
- 13.1 สภาพหัวมวลคลสิ่ง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 13.2 มีมวลคลสิ่งเหลืออยู่ในหัวมวลคลสิ่ง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย 2 รอบ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 13.3 อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของมวลคลสิ่ง
- 13.3.1 รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18 : 1 ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 13.3.2 รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16 : 1 ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 13.3.3 รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15 : 1 ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 13.4 สภาพตะขอ
- 13.4.1 การบิดตัวของตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 13.4.2 การกางออกของปากตะขอค้องน้อยกว่าร้อยละ 5 ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- 13.4.3 การสึกหรอที่ท้องกะชวดต้องน้อยกว่าร้อยละ 10
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 13.4.4 ค้างไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของกะชวดแตกหรือร้าว
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 13.4.5 ไม่มีการเสียดสีหรือสึกหรอของหัวกะชวด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 13.4.6 มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากกะชวด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

14. สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

- 14.1 ขนาดของเส้นผ่านศูนย์กลาง 19 มม. ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 5
 อายุการใช้งาน 3 เดือน
- 14.2 เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดไม่เกิน 3 เส้นในเกลียวเดียวกัน หรือขาดไม่เกิน 6 เส้นในหลายเกลียวรวมกัน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15. สภาพของลวดโงยยึด (Standing Ropes)

- 15.1 ขนาดของเส้นผ่านศูนย์กลาง - มม. ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ -
 อายุการใช้งาน - เดือน
- 15.2 เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกินสองเส้นในหนึ่งช่วงเกลียว
☐ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

16. สภาพลวดสลิง

- 16.1 ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.2 ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แดงเกลียวหรือชำรุด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.3 เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.4 ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.5 ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

17. อุปกรณ์ป้องกันมีให้เหมาะสมต่อเคลื่อนที่จากแนวเดิมเกิน 5 องศา

☐ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18. สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

19. ป้ายบอกทิศทางน้ำหนักยกติดไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

20. ตารางขงคังของคดไว้โหมบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

21. รูปภาพการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น คัดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ถูกต้อง ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

22. เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

23. ระบบความปลอดภัย

23.1 Anti-two block devices

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ)

23.2 Boom backstop devices

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ)

23.3 Swing radius warning devices

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ)

23.4 Boom Angle indicator

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ)

23.5 อื่นๆระบุ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ)

24. ขาถื่นพื้น (Outriggers)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

25. ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

26. อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ

WEIGHT น้ำหนัก 2.6 ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ

คัลลิเบรเวอร์เนีย Vernier / Power Tape

การตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ

ตรวจสอบด้วยสายตา (Visual Check)

อื่นๆ ระบุ

27. การทดสอบการรับน้ำหนักปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี

27.1 ปั้นจั่นใหม่

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของทักคยอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ที่

☒ 1 - 1.25 เท่า (ขนาดไม่เกิน 20 ตัน)

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☒ 1 - 1.25 เท่า ทดสอบรับน้ำหนักเพิ่มอีก 5 ตัน(ขนาดมากกว่า 20-50 ตัน)

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

27.2 ปั้นจั่นใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ใช้งานสูงสุด โดยไม่เกินทักคยอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ หรือที่วิศวกรกำหนด

☒ ตามวาระทุก 3 เดือน

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ติดตั้งใหม่)

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

28. น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งานตามจำนวนตันที่ไม่เกินทักคยอย่างปลอดภัย ที่แต่ละวัตรทำการยกตามตารางทักคย

และไม่เกินร้อยละ 90 ของทักคยอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ที่ผู้ผลิตออกแบบไว้

โดยให้ดูตามตารางทักคย (Load Chart) หรือหน้าจอแสดงผล (monitor) ของระบบ Automatic Load Moment Limiter

เมื่อสัญญาณไฟ ขึ้นสีแดง ให้หยุดการขนบวมหรือแขนยกปั้นจั่น

รายการแก้ไข ตรวจสอบ ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

ผลการตรวจสอบ และทดสอบ ไม่มีรายการแก้ไข อุปกรณ์ใช้งานตามปกติ

วันหมดอายุ 19/11/2565



D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.
INSPECTION & LOADTEST
ทะเบียนอนุญาตเลขที่ 0215550003684

CUSTOMER	SANGARUNG CRANE SERVICE CO., LTD.	CERTIFICATE NO.00904/65
CRANE TYPE	ROUGH TERRAIN CRANE	CAPACITY : 50 TON.
NO. :	ทะเบียน 71-9942 ชลบุรี	SERIAL NO : 581952
CHECK PLACE	นิคมบางปู	BRAND / MODEL: TADANO : TR-500M-3-00101

PICTURE OF LOAD TEST



HOLDING BRAKE RECORD

Working Radius	MAIN BOOM	Test Weight (t.)	Max Weight (t.)	% of test (%)	MEASURING DATA (m.)		
					0 (minute)	10 (minute)	15 (minute)
13.7 t.	32.5 m.	2.6 t.	4 t.	65%	40 cm	40 cm	40 cm

ITEM	Load Test	HOISTING	
	Ton		
		No Load	With Load
Luffing boom Up-Down	2.6 t.	OK	OK
Swing boom Left Right		OK	OK
Extend boom		OK	-
Retract boom		OK	-

Notes : PASS FOR LOAD TEST ROUGH TERRAIN CRANE 50 TON.

CHECK BY



Date of Load Testing :

19-Aug-2022

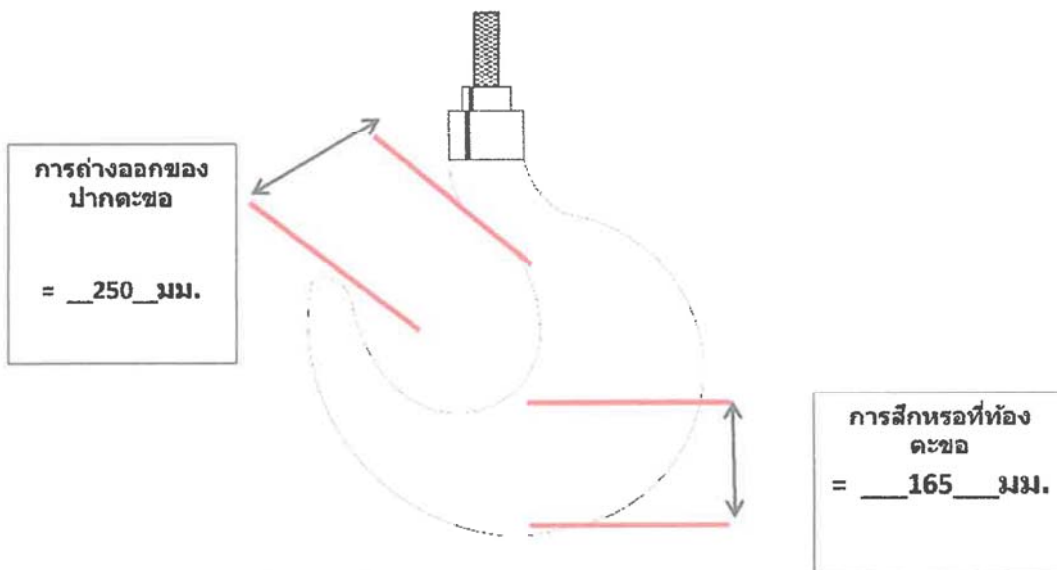
Date of Expired :

19-Nov-2022

รายงานการเก็บข้อมูลการเสียหายของตะขอสําหรับปั้นจั่น

ข้อมูลของ Inspection บริษัท ดี. เอส. วี. อินสเปกชัน จำกัด
ชื่อผู้ตรวจสอบ นายวุฒิชัย ควงแก้ว

ข้อมูลของปั้นจั่น บริษัท แสงอรุณ เครน เซอร์วิส จำกัด
LOCATION นิคมบางปู
ทะเบียน. 71-9942 ชลบุรี
วันที่ตรวจสอบ 19 สิงหาคม 2565



13.4.2 การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 5

13.4.3 การสึกหรอที่ท้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 10

	ข้อมูลวันที่	การถ่างออกของปากตะขอ (มม.)	การสึกหรอที่ท้องตะขอ (มม.)
Spec.		250	165
ข้อมูลการตรวจสอบครั้งสุดท้าย	19/05/2565	250	165
ข้อมูลการตรวจสอบครั้งล่าสุด	19/08/2565	250	165
% การเปลี่ยนแปลง	-	0	0
ค่ามาตรฐาน	-	ไม่เกิน 5%	ไม่ต่ำกว่า 10%
ผลการตรวจสอบ	-	Accept	Accept
(Accept , Unaccept)		/	/

เอกสารแนบที่ 5 มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
อันตรายส่วนบุคคลบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง

PPE. (Personal Protective Equipment) อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



กลุ่มอุปกรณ์ป้องกันศีรษะ
Helmet



กลุ่มอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา
Faceshield / Safety glasses



กลุ่มอุปกรณ์ป้องกันแขนและมือ
Safety gloves



กลุ่มอุปกรณ์ป้องกันขาและเท้า
Safety shoes



กลุ่มอุปกรณ์ป้องกันหูและการอนุรักษ์การได้ยิน
Ear plug / Ear mug



กลุ่มอุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ
Gas mark



กลุ่มอุปกรณ์ป้องกันลำตัว
Uniform



กลุ่มอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง
Safety Harness



เอกสารแนบที่ 6 ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพ
ของพนักงานก่อสร้าง

เอกสารแนบที่ 7 หนังสือรับรองเจ้าหน้าที่
ความปลอดภัย



วันที่ 20 JAN 2020

เรียน สวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน จังหวัดฉะเชิงเทรา
เรื่อง ขอแจ้งข้อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อขึ้นทะเบียน

จึงเรียนมาเพื่อแจ้งให้ทราบ

สำเนา

ผู้จัดการแผนกบุคคลและแผนกความปลอดภัย

(สำหรับเจ้าหน้าที่)

รับทราบ
ตำแหน่ง
วันที่

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดฉะเชิงเทรา

นาง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา

ได้รับเอกสารแล้ว

วันที่

19 JAN 2563

เอกสารแนบที่ 8 Work Permit
และการประเมินความเสี่ยงประจำวัน

ลักษณะงานที่ต้องปฏิบัติ

ความร้อน (Hot Work)

- ☒ งานเชื่อม-งานเชื่อมเหล็ก ☒ การตรวจอุปกรณ์
☐ งานตัด-งานเผา ☐ อื่นๆ.....
☐ ติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า

งานที่สูง (Hight Level Work)

- ☒ นั่งร้าน (Scaffold)
☐ บนพื้นหลังคา
☐ อื่นๆ.....

อื่นๆ

- ☒ ทาสี
☐ ทำพื้น
☐ อื่นๆ.....

รายชื่อพนักงานที่เข้าทำงาน

ทั้งนี้จะปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของโรงงานอย่างเคร่งครัด

- ปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณพื้นที่บริษัทที่กำหนด
- ห้ามเข้าไปในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้อง
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จให้จัดเก็บทำความสะอาดทุกครั้ง
- หากเกิดกรณีฉุกเฉินให้แจ้งเจ้าหน้าที่รับผิดชอบของบริษัทหรือ จป . ทันที
- กรณีเกิดเหตุให้แจ้งเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ หรือ จป . ทันที
- พนักงานต้องแต่งกายด้วยชุดฟอร์มหรือชุดรัดกุม และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

ผู้ขออนุญาต/ผู้รับเหมา

ผู้รับผิดชอบ/ผู้ควบคุมงานของบริษัท ทีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

(.....)

(.....)

12 / DEC / 22

* กรณีที่ไม่สามารถทำงานให้แล้วเสร็จตามระยะเวลาที่ขออนุญาตไว้ในขั้นต้น และต้องการขออนุญาตขยายระยะเวลาเพิ่ม ให้แนบแบบฟอร์มนี้แจ้งขออนุมัติกับผู้รับผิดชอบ/ผู้ควบคุมงานของบริษัท ทีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัดก่อนจึงสามารถเข้าทำงานต่อได้

**ขอขยายเวลาการทำงานเพิ่มเติม เนื่องจาก

ผู้ขออนุญาต/ผู้รับเหมา

ผู้รับผิดชอบ/ผู้ควบคุมงานของบริษัท ทีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งแต่วันที่.....น. ถึง.....น. คิดเป็น.....ชม.

- ☐ อนุญาต
☐ ไม่อนุญาต เพราะ.....

(.....)

(.....)

ลักษณะงานที่ต้องปฏิบัติ									
ความร้อน (Hot Work) <input checked="" type="checkbox"/> งานเชื่อม-งานเชื่อม <input type="checkbox"/> งานตัด-งานเผา <input type="checkbox"/> คัดล้างอุปกรณ์ไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/> การตรวจอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....	งานที่สูง (Hight Level Work) <input checked="" type="checkbox"/> นั่งร้าน (Scaffold) <input type="checkbox"/> บนมิงฟ้า/คานา <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....	อื่นๆ (Other) <input checked="" type="checkbox"/> ทาสี <input type="checkbox"/> ทำพื้น <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....						
การป้องกันอันตรายขณะปฏิบัติงาน		ก่อนการปฏิบัติงาน (ผู้รับเหมา)		ก่อนการปฏิบัติงาน (อป.)					
		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง	เพิ่มเติม	มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง	เพิ่มเติม
1. มีการแสดงขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. มีการตรวจสอบสภาพเครื่องมือ เครื่องใช้ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอยู่เสมอ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. ปิดกั้นและแยกจุดปฏิบัติงานออกจากสารไวไฟมากกว่า 3 เมตร		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. มีการตรวจสอบอุปกรณ์และระบบไฟฟ้าให้ปลอดภัย		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. มีป้ายเตือน/สัญลักษณ์ในจุดที่เป็นอันตราย		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. ขณะและขณะเตรียมการต้องอย่างถูกต้อง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. มีการดูแลท่าความสะอาดในพื้นที่ปฏิบัติงาน		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
อุปกรณ์ป้องกันอันตราย		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง	เพิ่มเติม	มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง	เพิ่มเติม
1. หมวกนิรภัย		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. แว่นตาป้องกันสะเก็ด		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. แว่นตาป้องกันสะเก็ด		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. หน้ากากเชื่อม		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. ผ้าปิดจมูก		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. หน้ากากกันไอระเหย		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. ถุงมือหัด		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. ถุงมือหนัง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. รองเท้าหุ้มส้น		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. รองเท้าเซฟตี้		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11. เข็มขัดนิรภัย		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12. ดั้งดับเพลิง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13. ป้ายเตือนต่างๆ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14. อื่นๆ		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อความข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ ลงชื่อ..... 12 Dec 22		ผลการพิจารณาการแก้ไข (ก่อนเข้าปฏิบัติงาน) <input type="checkbox"/> สามารถเข้าปฏิบัติงานได้ตั้งแต่วันที่..... <input type="checkbox"/> ยังไม่สามารถเข้าปฏิบัติงานได้				ผลการตรวจประเมินขณะปฏิบัติงาน <input type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อยเนื่องจาก.....			
ความเห็นของเจ้าหน้าที่ <input type="checkbox"/> สามารถเข้าปฏิบัติงานได้ตั้งแต่วันที่..... <input type="checkbox"/> ยังไม่สามารถเข้าปฏิบัติงานได้เนื่องจาก..... ลงชื่อ.....		ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (เจ้าหน้าที่บริษัท) ลงชื่อ.....				ผลการตรวจติดตามแก้ไข <input type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย ลงชื่อ.....			

ชื่อโครงการ/ลักษณะงานที่ทำ (Job Name) : PPT De- Nox equipment Installation
สถานที่ปฏิบัติงาน (Working Location) : Amata Chowburi
รายละเอียดงาน (Job Detail) : Change Flexible Duct, Change Air Piping for Differential detector, Apply Liquid Name and Direction indication of Piping

ลำดับที่	รายการ	ชื่อ/ชนิด/ขนาด	จำนวน	รปภ.ตรวจสอบความถูกต้อง		หมายเหตุ
				เข้า	ออก	
1	ขันไดอะ S	2 M, 2.4 M	2			
2	ก๊วยดับเพลิง		3			
3	กล่องปลั๊กไฟ		3			
4	อู่เชื่อม		1			
5	เชือกผูกรอก		3			
6	หน้ากากเหล็ก, เชือก		2			
7	ผ้ากันไฟ		1			
8	ปลั๊กพ่วง		1			
9	น้ำดื่ม		2 ขวด			
10	กรวยขมิ้น		4			
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

(.....)
12 Dec 22

ผู้ขออนุญาต/ผู้รับเหมา

(.....)

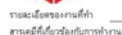
ผู้รับผิดชอบ/ผู้ควบคุมงานของบริษัท ทีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

(.....)

ผู้ตรวจสอบ/รปภ.

(.....)

เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล/ธุรการ




10271

วันที่ดำเนินการ

ผู้ควบคุมงาน

[illegible]

[illegible]

		การระบุอันตราย การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน / JSA		หมายเลขชนิดอันตราย / HAZARD ID NO : JSA-20-021	
ชื่อโครงการ/เจ้าของ / Project : PPT Project (Ammonia)			วันที่ / Date : 25 / 05 / 22		ครั้งที่แก้ไข / Revision No : 01
<input type="checkbox"/> เพื่อตรวจสอบ / For review <input checked="" type="checkbox"/> เพื่อใช้งาน / For operation <input type="checkbox"/> แก้ไข / For improvement			วิเคราะห์โดย / Analysis by :		วันที่ / Date : 25/05/22
เรื่อง / Topic : งานติดตั้งโครงสร้างเหล็ก Sub Steel Structure Erection			อนุมัติ / Approved by :		วันที่ / Date : 25/05/22
เลขที่ No.	ขั้นตอนในการทำงานโดยสังเขป Job description	อุบัติเหตุหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น Accident or hazardous	มาตรการควบคุมความเสี่ยง Risk control measure	ความถี่ Frequency	ผู้ดำเนินการ Action by
1.	ยกชิ้นงานเหล็กเข้าติดตั้งยังตำแหน่งที่วางแนวไว้ To lift the steel member for erection.	- 10 Trailer - Steel truss ถัดมาที่แท่นทำงาน	- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-007 ขับรถอย่างปลอดภัย Follow WI-SP-OH&S-04-007 drive safety - จัดให้มีผู้เฝ้าระวัง To provide watchman during delivery material on site - ปิดกั้นพื้นที่พร้อมป้ายเตือน To install barricade with warning sign - จัดให้มีการใช้สัญญาณมือ "Hand signal" To implement "Hand signal" - เตรียม Steel rack สำหรับวางเพื่อถือชิ้นงาน To provide steel rack support for stock steel truss member - ใช้เชือก Tag line 2 เส้น Use 2 tag line to holding during pacing the steel truss member - ปฏิบัติตาม Lifting work 3.3.3 Activities Follow Lifting work 3.3.3 Activities - จัดทำ Lifting Plan To make lifting plan - ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-011 การควบคุมการใช้งานปั้นจั่นอย่างปลอดภัย Follow WI-SP-OH&S-04-011 Safety Crane Operation	ก่อนเริ่มงาน Before start work ทุกครั้ง Every time ทุกครั้ง Every time ทุกครั้ง Every time ก่อนเริ่มงาน Before start work ก่อนเริ่มงาน Before start work ก่อนเริ่มงาน Before start work ก่อนเริ่มงาน Before start work ก่อนเริ่มงาน Before start work ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker ผู้ปฏิบัติงาน Worker ผู้ปฏิบัติงาน Worker ผู้ปฏิบัติงาน Worker ผู้ปฏิบัติงาน Worker ผู้ปฏิบัติงาน Worker ผู้ปฏิบัติงาน Worker ผู้ปฏิบัติงาน Worker ผู้ปฏิบัติงาน Worker ผู้ปฏิบัติงาน Worker

Page 1 of 8

		ปั้นจั่นคว่ำ Crane collapse	- วางแผนการยกอย่างปลอดภัย Make lifting plan	ทุกครั้งที่ Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยกตามระยะเวลาที่กำหนด Inspect lifting gear follow schedule	ทุกครั้งที่ Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- ควบคุมการใช้งานปั้นจั่น ผู้ใช้และผู้ที่สัญญาณต้องผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายที่กำหนด Crane operator, worker who tie material and signal man need to pass training	ทุกครั้งที่ Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- รอปั้นจั่นผ่านการตรวจสอบ (ปจ.2) จากวิศวกร ความถี่ตามที่กฎหมายกำหนด Crane inspection by engineer	ก่อนเริ่มงาน Before start work	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- ตรวจสอบสภาพพื้นที่ในการติดตั้งปั้นจั่น ต้องเป็นดินอัดแน่น เหมาะสมกับน้ำหนัก ไม่เปียกแฉะ หรือมีหลุมบ่อไต่ดิน หรือน้ำ วัสดุที่มีความแข็งแรงมารองรับ Check the condition of crane setting area; need to be well compacted, suitable for working, not wet or having hole underground and need to provide hard material to support	ทุกครั้งที่ Every time	ควบคุมการใช้งานปั้นจั่น Crane controller
			- มีการขออนุญาตทำงานยกวัสดุ โดยใช้นั้นจั่น Permit for Lifting work to be approve by PM before working	ทุกครั้งที่ Every time	จป/หัวหน้างาน Safety Officer/Supervisor
			- ดำเนินการตามกิจกรรม 3-3-3 คือยกวัสดุเหนือพื้นดิน 30 เซนติเมตร, ห่างจากวัสดุ 3 เมตร, ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก 3 วินาที Follow 3-3-3 rules; lifting material over 30cm from ground, stay away from lifting material 3m., inspect lifting gear 3 second	ทุกครั้งที่ Every time ก่อนเริ่มงาน Before start work	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- ปิดล้อมบริเวณพื้นที่พร้อมป้ายเตือน Provide barricade and put on warning sign	ตามระยะเวลาที่ กฎหมายกำหนด Duration as mentioned in a low	วิศวกร Engineer

Page 2 of 8

			จัดให้มีผู้ให้สัญญาณมือ Provide signal man	ก่อนเริ่มงาน Before start working	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			ยกวัสดุ ไม่เกิน 90% ของขีดความสามารถบั่นขึ้น Not exceed 90% the total rated load	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		ชิ้นงานกระแทกคนและสิ่งก่อสร้าง / Steel structure hit to other structure	ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-011 การควบคุมการใช้งานบั่นขึ้นอย่างปลอดภัย Follow WI-SP-OH&S-04-011 Safety Crane Operation	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			วางแผนการยกอย่างปลอดภัย Make lifting plan	ก่อนเริ่มงาน Before start working	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			ผู้ควบคุมการใช้งานบั่นขึ้น ผู้ยึดเกาะวัสดุและผู้ให้สัญญาณต้องผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนด Crane operator, worker who tie material and signal man need to pass training	ก่อนเริ่มงาน Before start working	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			ดำเนินการตามกิจกรรม 3-3-3 คือยกวัสดุเหนือพื้นดิน 30 เซนติเมตร, ห่างจากวัสดุยก 3 เมตร, ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก 3 วินาที Follow 3-3-3 rules; lifting material over 30cm from ground, stay away from lifting material 3m., inspect lifting gear 3 second	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			ปิดล้อมปิดกั้นพื้นที่พร้อมป้ายเตือน Provide barricade and put on warning sign	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			จัดให้มีผู้ให้สัญญาณมือ Provide signal man	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			จัดให้มีเชือกพ่วงวัสดุขณะยก To provide tag line	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
		รถบั่นขึ้นถอยร่น กระแทกคน / สิ่งก่อสร้าง Crane/ Machine move reverse to crash worker or structure	ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ WI-SP-OH&S-04-007 การขับเคลื่อนและการขนส่งวัสดุอย่างปลอดภัย Follow WI-SP-OH&S-04-007 Safety Driving and Delivery	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker

Page 3 of 8

			ปิดกั้นพื้นที่และติดป้ายเตือน Provide barricade and warning sign	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			ติดตั้งสัญญาณเสียงและแสงขณะถอยหลัง Install warning sound and light device during machine back ward	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			จัดให้มีผู้เฝ้าระวังภัย To provide watch man	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		วัสดุร่วงหล่นขณะยก Lifting material fallen down	ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยกตาม WI-SP-OH&S-05-002 Equipment inspection manual Follow WI-SP-OH&S-05-002 Equipment inspection manual	ก่อนเริ่มงาน Before start work	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			ปิดล้อมปิดกั้นพื้นที่พร้อมป้ายเตือน Provide barricade with warning sign	ทุกครั้ง Every time	หัวหน้างาน Supervisor
			ผู้ควบคุมการใช้งานบั่นขึ้น ผู้ยึดเกาะวัสดุและผู้ให้สัญญาณต้องผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนด Crane operator, worker who tie material and signal man need to pass training	ทุกครั้ง Every time	หัวหน้างาน Supervisor
			วางแผนการยกอย่างปลอดภัย Make lifting plan	ก่อนเริ่มงาน Before start work	หัวหน้างาน Supervisor
			ดำเนินการตามกิจกรรม 3-3-3 คือยกวัสดุเหนือพื้นดิน 30 เซนติเมตร, ห่างจากวัสดุยก 3 เมตร, ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก 3 วินาที Follow 3-3-3 rules; lifting material over 30cm from ground, stay away from lifting material 3m, inspect lifting gear 3 sec	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน worker
		ขณะยกวัสดุบั่นขึ้นเกี่ยวสายไฟ Crane crashing the electric cable during lifting	ตรวจสอบพื้นที่การทำงานให้ห่างจากแนวสายไฟ และสิ่งปลูกสร้าง To inspect working area to be far away from electric cable and other structure	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			วางแผนการยกอย่างปลอดภัย Make safe lifting plan	ก่อนเริ่มงาน Before start work	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor

Page 4 of 8

		ใช้กรรป๋องกันสายไฟ หรือติดตั้งบันขึ้นหรือรอยึดให้ห่างจากแนวสายไฟ ≥ 5 เมตร To install conductor cover the electric cable and crane setting far from electric cable more than 5 meters.	ก่อนเริ่มงาน Before start work	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
รถกระเช้าเกี่ยวจนกระแทกคน/สิ่งก่อสร้าง boom lift crushing worker/Structure	- ติดตั้งสัญญาณเสียงและแสงที่เครื่องจักร Install warning sound and light device on machine	ก่อนเริ่มงาน Before start work	หัวหน้างาน Supervisor	
	- ปฏิบัติตามคู่มือการทำงาน WI-SP-OH&S-04-008 การควบคุมเครื่องจักรสำหรับการทำงานบนที่สูง Follow WI-SP-OH&S-04-008 Machine control for working at high	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker	
	- สำรวจพื้นที่ทำงานหากพบว่ามีสิ่งปลูกสร้าง หรือ สิ่งกีดขวางการทำงาน หัวหน้างานต้องชี้แจงจุดเสี่ยงให้ผู้ปฏิบัติงาน ได้รับทราบ To Pre-survey the workplace, Incase there are some existing obstruction/structure, supervisor must clarified High risk point to worker for understanding.	ก่อนเริ่มงาน Before start work	หัวหน้างาน Supervisor	
	- ปิดกั้นพื้นที่และติดป้ายเตือน Provide barricade and warning sign	ทุกครั้ง Every time	หัวหน้างาน Supervisor	
	- จัดให้มีผู้เฝ้าระวังภัย To provide watch man	ทุกครั้ง Every time	หัวหน้างาน Supervisor	
รถกระเช้าคว่ำ Boom lift collapse	- ไม่ใช้งานเกินขีดความสามารถในการรับน้ำหนักที่ระบุไว้ที่คู่มือ No overload/over capacity of using as mention in the working manual.	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker	
	- ไม่ทำงานในพื้นที่ลาดเอียง หรือ ค้างระดับ หรือ ใกล้หลุม บ่อ No working in the incline/slope workplace/ differential ground level/ nearby pit area.	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker	
	- ปฏิบัติตามคู่มือการทำงาน WI-SP-OH&S-04-008 การควบคุมเครื่องจักรสำหรับการทำงานบนที่สูง Follow WI-SP-OH&S-04-008 Machine control for working at high	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker	

Page 5 of 8

	พนักงานพลัดตกจากที่สูง worker fall down	- มีการขออนุญาต การทำงานบนที่สูง Permit to working at height to be approve by PM before starting Work	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
		- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-002 การปฏิบัติงานบนที่สูงและ การป้องกันวัสดุร่วงหล่น Follow WI-SP-OH&S-04-002 Work on height and material falling protection	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
		- คล้องเกาะเกี่ยวเข็มขัดนิรภัยกับโครงสร้างที่แข็งแรงตลอดเวลา Always use safety belt and hook every time	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
		- ตรวจสอบเข็มขัดนิรภัยก่อนใช้งาน Inspect safety belt before using	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		- ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม การปฏิบัติงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย Worker pass work at height training	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		- ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม การปฏิบัติงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย Worker pass work at height training	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		- ติดตั้งตาข่ายนิรภัยเพื่อป้องกันวัสดุร่วงหล่น	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		- ติดตั้งเชือกช่วยชีวิตสำหรับคล้องเกาะเกี่ยวเข็มขัดนิรภัยเมื่อ พนักงานต้องเดิน ไปปลดติดตั้งที่เหล็ก โครงสร้าง	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
	พนักงานถูกบีบอัด ระหว่าง กระเช้าและคาน โครงสร้าง worker was pinched between boom lift and structural beam	- จัดให้มีผู้ให้สัญญาณและผู้เฝ้าระวังขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน To provide watch man/ signal man during machine operation.	ทุกครั้ง Every time	ผู้ควบคุมงาน/ ผู้ปฏิบัติงาน Supervisor/Worker

Page 6 of 8

		สำรวจพื้นที่ก่อนการทำงานว่ามีสิ่งใดกีดขวางขณะรถกระเช้าขึ้นลง และอธิบายจุดเสี่ยงให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับทราบ To pre-survey the workplace, In case there are some existing obstruction/structure, supervisor must clarified High risk point to worker for understanding.	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		ติดตั้งอุปกรณ์กันชน กระแทกที่ตัวกระเช้า หรือสัญญาณเตือน To install protection for preventing crashed boom lift bucket, or installing warning signal.	ก่อนเริ่มงาน Before start work	หัวหน้างาน Supervisor
		ปฏิบัติตามคู่มือการทำงาน WI-SP-OH&S-04-008 การควบคุมเครื่องจักรสำหรับการทำงานบนที่สูง Follow WI-SP-OH&S-04-008 Machine control for working at high	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
	- นั่งร้าน โคนล้ม scaffold collapsed	ปฏิบัติตาม SP-OH&S-06 การติดตั้งและการใช้งานนั่งร้านอย่างปลอดภัย Follow SP-OH&S-06 Scaffolding installation and usage	ก่อนเริ่มงาน Before start working	วิศวกร Engineer
		คำนวณนั่งร้านในการรับน้ำหนัก โดยวิศวกร To calculated load receive for scaffolding then making calculation sheet	ก่อนเริ่มงาน Before start working	วิศวกร Engineer
		วัสดุที่นำมาใช้ต้องได้มาตรฐาน เช่น เหล็กต้องไม่เป็นสนิมหรือคดงอ The used material must be standard such as steel scaffold part must not rusty.	ทุกครั้ง Every time	วิศวกร Engineer
		การประกอบติดตั้งต้องถูกต้องตามมาตรฐาน The method of scaffold installation must be standard.	ทุกครั้ง Every time	วิศวกร Engineer
		ฐานของนั่งร้านต้องมั่นคงแข็งแรง The foundation of scaffold must be strong and stable.	ทุกครั้ง Every time	วิศวกร Engineer
	- ไฟฟ้าดูด Electrocutted/ electric shock	ติดตั้ง ELCB ที่ตู้ไฟฟ้า Install ELCB at electric panel	ก่อนเริ่มงาน Before start working	วิศวกร ไฟฟ้า Engineer

Page 7 of 8

		ติดตั้งสายดิน หรือตรวจสอบค่าโอห์ม Install ground wire and check ohm	ทุกครั้ง Every time	วิศวกรไฟฟ้า Engineer
		ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าตามระยะเวลาที่กำหนด Inspect electrical equipment as scheduled	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		ปฏิบัติตาม SP-OH&S-05 การตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้า Follow SP-OH&S-05 Inspect tools and electrical equipment	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
		ผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด Electric safety training is required who work with electrical work	ก่อนเริ่มงาน Before start work	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่โครงสร้างเป็นฉนวน Electrical hand tool is double insulation type	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		ปฏิบัติตามคู่มือการทำงาน WI-SP-OH&S-04-016 ความปลอดภัยในงานไฟฟ้า Follow WI-SP-OH&S-04-016 Electrical safety work	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
	- วัตถุตกใส่หัว Material drop down	ปิดล้อมปิดกั้นพื้นที่พร้อมป้ายเตือน Provide barricade and put on warning sign	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
		ใช้เชือกผูกมัดอุปกรณ์เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง Tie equipment by rope	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
		ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-002 การปฏิบัติงานบนที่สูงและการป้องกันวัสดุร่วงหล่น Follow WI-SP-OH&S-04-002 Work on height and material falling protection	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
		ติดตั้งตาข่ายนิรภัยเพื่อป้องกันวัสดุร่วงหล่น Provide horizontal net for preventing material drop and hit worker.	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker

SP-OH&S-02F2v2r1

Page 8 of 8

		การระบุอันตราย การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน / JSA		หมายเลขชนิดอันตราย / HAZARD ID NO : JSA-20-007	
ชื่อโครงการ/เจ้าของ / Project : PPT Project (Ammonia)			วันที่ / Date : 25/05/22.....		
ครั้งที่แก้ไข / Revision No : 01					
<input type="checkbox"/> เพื่อตรวจสอบ / For review <input checked="" type="checkbox"/> เพื่อใช้งาน / For operation <input type="checkbox"/> แก้ไข / For improvement					
เรื่อง / Topic : งานติดตั้งแผ่นหลังคาสังกะสี					
เลขที่ No.	ขั้นตอนในการทำงาน โดยสังเขป Job description	อุบัติเหตุหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น Accident or hazardous	มาตรการควบคุมความเสี่ยง Risk control measure	ความถี่ Frequency	ผู้ดำเนินการ Action by
1.	เคลื่อนย้ายแผ่นหลังคาเข้าพื้นที่ทำงาน	- วัตถุชนสิ่งมีชีวิตบนโครงสร้าง ถึงของ - บันจัน โคนล้ม - แผ่นหลังคาร่วงถล่ม	- ตรวจสอบเส้นทางเดินรถ - ให้ความเร็วตามกำหนด - ตรวจสอบสภาพรถยนต์ และพนักงานขับรถต้องมีใบขับขี่ - ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-007 การขับรถ และการขนส่งวัสดุอย่างปลอดภัย - ทำการตรวจสอบสภาพบันจัน - ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-07-003 ความปลอดภัยในการควบคุมบันจันอย่างปลอดภัย - ทำการตรวจสอบสภาพของเส้นสลิงอย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบสภาพของข้อเกี่ยวให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ - ทำการผูกมัดด้วยวิธีที่ถูกต้อง - ห้ามทำการเคลื่อนย้ายแผ่นในระยะทางไกลๆ ให้อาศัยวิธีทยอยแผ่น - จัดให้มีผู้ควบคุมการเคลื่อนย้ายแผ่นที่มีความยาว และจัดพนักงานที่มีความสูงในระดับเดียวกันในการเคลื่อนย้าย - ผูกมัดแผ่นให้แน่นคง ก่อนเลิกงานในแต่ละช่วง - หยุดการทำงานเมื่อสภาพดินฟ้า อากาศ ไม่เอื้ออำนวย (มีลมแรง ฝนตก)	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ก่อนนำเข้าไปใช้งาน ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน ก่อนเริ่มงาน ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน พนักงานขับรถ พนักงานขับรถ/ขับ, ผู้ปฏิบัติงาน จป./ผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน/ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน/ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน


	- วัตถุเคลื่อนจากท่าทางในการทำงาน - อุปกรณ์เคลื่อนที่ - ไฟฟ้าดูด	- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ - ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และถุงมือ - อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดจะต้องผ่านตัวตัดกระแสไฟฟ้า - ตรวจสอบเครื่องมือตามกำหนดระยะเวลา	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกอุปกรณ์ เดือนละครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้จัดการฝ่าย ธุรการ ผู้ปฏิบัติงาน/จป.
2.	- การติดตั้งหลังคา - เครื่องมือ - ไฟฟ้าดูด	- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และถุงมือ - อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดจะต้องผ่านตัวตัดกระแสไฟฟ้า - ตรวจสอบเครื่องมือตามกำหนดระยะเวลา	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้จัดการฝ่าย ธุรการ ผู้ปฏิบัติงาน/จป.
	- แผ่นหลังคาบวมคืบ - แผ่นหลังคาร่วงถล่ม	- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และถุงมือ - ทำการตรวจสอบสภาพของเส้นสลิงอย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบสภาพของข้อเกี่ยวให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ - ทำการผูกมัดด้วยวิธีที่ถูกต้อง - ห้ามทำการเคลื่อนย้ายแผ่นในระยะทางไกลๆ ให้อาศัยวิธีทยอยแผ่น - จัดให้มีผู้ควบคุมการเคลื่อนย้ายแผ่นที่มีความยาว และจัดพนักงานที่มีความสูงในระดับเดียวกันในการเคลื่อนย้าย - ผูกมัดแผ่นให้แน่นคง ก่อนเลิกงานในแต่ละช่วง - หยุดการทำงานเมื่อสภาพดินฟ้า อากาศ ไม่เอื้ออำนวย (มีลมแรง ฝนตก) - ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ	ก่อนเริ่มงาน ก่อนเริ่มงาน ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน/ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน/ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน/ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน
	- พนักงานตกจากที่สูง	- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และเข็มขัดนิรภัย	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
3.	- ติดตั้งโครงเหล็กเข้ากับโครงสร้างคา - โครงสร้างเหล็ก - พนักงานพลัดตกจากอาคารเดินบนโครงสร้างคา	- สวมพื้นที่ปฏิบัติงาน และคิดเบี้ยเตือนอันตรายโดยรอบ - ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือต้องไม่ชำรุดเกินมาตรฐาน - ก่อนขึ้นทำงานจะต้องมีสายรัดที่ติดตั้งได้ตามมาตรฐาน - รองรับการปฏิบัติงานต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยและคล้องเกาะเกี่ยวตลอดเวลา	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน หัวหน้างาน

			<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสายช่วยชีวิตและอุปกรณ์งานต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยและล่องเกาะเกี่ยวตลอดเวลา 	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
		<ul style="list-style-type: none"> - ไฟฟ้าช็อต ไฟฟ้ารั่วจากการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า ทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบอุปกรณ์งานเชื่อมไฟฟ้าก่อนทุกครั้ง - เครื่องเชื่อมไฟฟ้าต้องค่อสายดิน 	ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติ ผู้ปฏิบัติ
		<ul style="list-style-type: none"> - อันตรายจากขุมและแสงที่เกิดจากงานเชื่อมตะแกรง 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่หน้ากากครอบใบหน้าและแว่นลัดแสง , ถุงมือหนัง 	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติ
		<ul style="list-style-type: none"> - อันตรายจากลูกไฟร่วงหล่นทำให้เกิดเพลิงไหม้ทรัพย์สินเสียหาย 	<ul style="list-style-type: none"> - ใต้พื้นที่ทำการเชื่อมต้องไม่มีวัสดุหรือเชื้อเพลิงที่สามารถติดไฟได้ - ปิดกั้นพื้นที่ด้านล่างและจัดให้มีผู้เฝ้าระวังถูกไฟ - จัดให้มีอาคารสำหรับรองรับลูกไฟ - กรณีมีวัสดุที่สามารถติดไฟได้อยู่ด้านใต้งานเชื่อมให้พิจารณาเบี่ยงเบนจากการเชื่อมตะแกรงหลักเป็นการยิง Rivet อีกตะแกรงเข้ากับ โครงหลังคา 	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติ หัวหน้างาน ผู้ปฏิบัติ ผู้ควบคุมงาน
4.	การนำ Insulation ขึ้นบนหลังคา	<ul style="list-style-type: none"> - เชือกที่ใช้มัดโยกแก้วหุดหรือขาดทำให้โยกแก้วร่วงหล่นมาโดนคนงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ปิดกั้นพื้นที่ปฏิบัติงาน - ตรวจสอบเชือกและลักษณะการผูกมัดโยกแก้วต้องมั่นคงแข็งแรง 	ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติ ผู้ปฏิบัติ
5.	ปฎิบัติงานบนหลังคา	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานพลัดตกขณะคล้อยแก้วและมีโยกแก้วหุดกระจาย 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสายช่วยชีวิตก่อนขึ้นทำงานและต้องเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลา - ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากกรองเส้นใย, เสื้อผ้ามีลวด, ถุงมือยาง, แว่นครอบตา 	ทุกครั้ง ทุกครั้ง	หัวหน้างาน ผู้ปฏิบัติ
6.	การติดตั้งแผ่นหลังคา	<ul style="list-style-type: none"> - แผ่นหลังคาบดมือ - แผ่นหลังคาร่วงหล่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และถุงมือ - ทำการตรวจสอบสภาพของแผ่นหลังคาอย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบสภาพของท่อให้อากาศในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ - ทำการผูกมัดด้วยวิธีที่ถูกต้อง - ห้ามทำการเคลื่อนย้ายแผ่นในระหว่างทางไกลๆ ให้ใช้วิธีทยอยแผ่น - จัดให้มีผู้ควบคุมการเคลื่อนย้ายแผ่นที่มีความยาว และจัด 	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน ก่อนเริ่มงาน ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน/ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน/ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน

Page 3 of 4

			<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่มีความสูงในระดับเดียวกันในการเคลื่อนย้าย - ยุกมัดแผ่นให้มั่นคง ก่อนเลิกงานในแต่ละช่วง - หยุดการทำงานเมื่อสภาพดินฟ้า อากาศ ไม่เอื้ออำนวย (มีลมแรง ฝนตก) - ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ 	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน
		<ul style="list-style-type: none"> - วัสดุใช้งานร่วงหล่น 	<ul style="list-style-type: none"> - วัสดุขนาดเล็กลงใส่ภาชนะที่แข็งแรง - เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่นำไปใช้งาน ต้องผูกมัดด้วยเชือก - จัดเก็บเศษวัสดุทุกครั้ง ก่อนเลิกงานในแต่ละช่วง 	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน
7.	การติดตั้งขอบสังกะสี	<ul style="list-style-type: none"> - แผ่นหลังคาบดมือ - แผ่นหลังคาร่วงหล่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และถุงมือ - ห้ามทำการเคลื่อนย้ายแผ่นในระหว่างทางไกลๆ ให้ใช้วิธีทยอยแผ่น - จัดให้มีผู้ควบคุมการเคลื่อนย้ายแผ่นที่มีความยาว และจัดพนักงานที่มีความสูงในระดับเดียวกันในการเคลื่อนย้าย - ยุกมัดแผ่นให้มั่นคง ก่อนเลิกงานในแต่ละช่วง - หยุดการทำงานเมื่อสภาพดินฟ้า อากาศ ไม่เอื้ออำนวย (มีลมแรง ฝนตก) - ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ 	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน
		<ul style="list-style-type: none"> - วัสดุใช้งานร่วงหล่น 	<ul style="list-style-type: none"> - วัสดุขนาดเล็กลงใส่ภาชนะที่แข็งแรง - เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่นำไปใช้งาน ต้องผูกมัดด้วยเชือก - จัดเก็บเศษวัสดุทุกครั้ง ก่อนเลิกงานในแต่ละช่วง 	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน

SP-OH&S-02F2v2r1

		การระบุอันตราย การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน / JSA		หมายเลขอันตราย / HAZARD ID NO : JSA-20-014	
ชื่อโครงการ/เจ้าของ / Project : PPT Project (Ammonia)		วันที่ / Date : 25 / 05 / 22		ครั้งที่แก้ไข / Revision No : 01	
<input type="checkbox"/> เพื่อตรวจสอบ / For review <input checked="" type="checkbox"/> เพื่อใช้งาน / For operation <input type="checkbox"/> แก้ไข / For improvement					
เรื่อง / Topic : งานเทคอนกรีต Concrete Casting Work					
เลขที่ No.	ขั้นตอนในการทำงานโดยสังเขป Job description	อุบัติเหตุหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น Accident or hazardous	มาตรการควบคุมความเสี่ยง Risk control measure	ความถี่ Frequency	ผู้ดำเนินการ Action by
1.	งานเทคอนกรีต Concrete work	รถเทคอนกรีตถอยทับ คน เกี่ยวชนคนงาน/สิ่งก่อสร้าง truck crashing in workplace	- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-007 การขับขี่ยานพาหนะ วัสดุอย่างปลอดภัย Follow WI-SP-OH&S-04-007 Safe Driving and Material delivery/ transportation. - จัดให้มีผู้เฝ้าระวังประจำเครื่องจักร เมื่อเครื่องจักรเข้ามา ภายในโครงการ Providing watchman standby during machine operation. - ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถคอนกรีต To measure the amount of alcohol of machine controller. - พนักงานขับรถคอนกรีตจะต้องสำรวจพื้นที่การทำงานว่าสิ่ง ใดกีดขวางเส้นทางจราจรหรือไม่ Before working a concrete truck controller must pre- investigate the workplace that are there any obstruction the access or route or not? - ปิดกั้น ปิดล้อม พื้นที่พร้อมติดป้ายเตือน "ผู้ไม่มีส่วน เกี่ยวข้องห้ามเข้า" To barricade the workplace and provide warning sign " No related person, no entry"	ทุกครั้ง Every time ทุกครั้ง Every time ทุกครั้ง Every time ทุกครั้ง Every time	พนักงานขับรถคอนกรีต Concrete truck driver ผู้ควบคุมงาน Supervisor จป Safety officer ผู้ควบคุมงาน/เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัย Supervisor/Safety Officer พนักงานขับรถคอนกรีต Concrete truck driver

Page 1 of 9

			พนักงานขับรถต้องขับตามเส้นทางที่โครงการก่อสร้าง วางแผนหรือกำหนดไว้ Machine controller must drive in the given route.	ทุกครั้งที่ Every time	พนักงานขับรถคอนกรีต Concrete truck driver
	รถบัสล้มคว่ำ Crane collapse		ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-011 การควบคุมการไต่ บันขึ้นอย่างปลอดภัย Follow WI-SP-OH&S-04-011 Safety Crane Operation	ทุกครั้งที่ Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			วางแผนการยกอย่างปลอดภัย Make lifting plan	ก่อนเริ่มงาน Before start work	ผู้ควบคุมการไต่บันขึ้น Crane controller
			ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยกตามเวลาที่กำหนด Inspect lifting gear follow schedule	ทุกครั้งที่ Every time	จป/หัวหน้างาน Safety Officer/Supervisor
			ผู้ควบคุมการไต่บันขึ้น ผู้ยึดเกาะวัสดุและผู้ให้สัญญาณ ต้องผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนด Crane operator, worker who tie material and signal man need to pass training	ก่อนเริ่มงาน Before start work	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			รถบัสขึ้นผ่านการตรวจสอบ (ปจ.2) จากวิศวกร ตาม ระยะเวลาที่กฎหมายกำหนด Duration as mentioned in a law		วิศวกร Engineer
			ตรวจสอบสภาพพื้นที่ในการติดตั้งบันขึ้น ต้องเป็นดินอัด แน่น เหมาะสมกับน้ำหนักงาน ไม่เปียกแฉะ หรือมีหลุมบ่อใต้ ดิน หรือน้ำใต้ดินที่มีความแข็งแรงมารองรับ Check the condition of crane setting area; need to be well compacted, suitable for working, not wet or having hole underground and need to provide hard material to support	ก่อนเริ่มงาน Before start working	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			ดำเนินการตามกฎ 3-3-3 คือยกวัสดุเหนือพื้นดิน 30 เซนติเมตร, ห่างจากวัสดุยก 3 เมตร, ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก 3 วินาที Follow 3-3-3 rules; lifting material over 30cm from ground, stay away from lifting material 3m., inspect lifting gear 3 second	ทุกครั้งที่ Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor

Page 2 of 9

			- ปิดล้อมปิดกั้นพื้นที่พร้อมป้ายเตือน Provide barricade and put on warning sign	ก่อนเริ่มงาน Before start working	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- จัดให้มีผู้ให้สัญญาณมือ Provide signal man	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			- ยกวัสดุไม่เกิน 90% ของขีดความสามารถบั่นขึ้น Not exceed 90% the total rated load	ก่อนเริ่มงาน Before start working	ผู้ควบคุมการใช้งาน บั่นขึ้น
		รถบั่นขึ้นออชเชน กระแทกคน / สิ่งก่อสร้าง Crane/ Machine move reverse to crash worker or structure	- ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ WI-SP-OH&S-04-007 การขับขึ้นและถอยกลับรถอย่างปลอดภัย Follow WI-SP-OH&S-04-007 Safely Driving and Delivery	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- ปิดกั้นพื้นที่และติดป้ายเตือน Provide barricade and warning sign	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			- ติดตั้งสัญญาณเสียงและแสงขณะถอยหลัง Install warning sound and light during reversing	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			- จัดให้มีผู้เฝ้าระวังภัย To provide watch man	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		นั่งร้าน โส้ลมล้ม scaffold collapsed	- ปฏิบัติตาม SP-OH&S-06 การติดตั้งและการใช้งานนั่งร้านอย่างปลอดภัย Follow SP-OH&S-06 Scaffolding installation and usage	ก่อนเริ่มงาน Before start working	วิศวกร Engineer
			- คำนวณนั่งร้านในการรับน้ำหนักโดยวิศวกร To calculated load receive for scaffolding then making calculation sheet	ก่อนเริ่มงาน Before start working	วิศวกร Engineer
			- วัสดุที่นำมาใช้ต้องได้มาตรฐาน เช่น เหล็กต้องไม่เป็นสนิมหรือคดงอ The used material must be standard such as steel scaffold part must not rusty.	ทุกครั้ง Every time	วิศวกร Engineer
			- การประกอบติดตั้งต้องถูกต้องตามมาตรฐาน The method of scaffold installation must be standard.	ทุกครั้ง Every time	วิศวกร Engineer

Page 3 of 9

		- ชิ้นส่วนนั่งร้านร่วง หล่นจากที่สูง Scaffold parts fall down from height	- ฐานของนั่งร้านต้องมั่นคงแข็งแรง The foundation of scaffold must be strong and stable.	ทุกครั้ง Every time	วิศวกร Engineer
			- ปิดล้อมปิดกั้นพื้นที่ พร้อมติดป้ายเตือน Secure area provide warning sign	ทุกครั้ง Every time	หัวหน้างาน Supervisor
			- ใช้เชือกผูกมัด ชิ้นส่วนนั่งร้านที่จะยกติดตั้ง Tie installing scaffold with rope	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน worker
			- เตรียมภาชนะหรือกระสอบสำหรับใส่ชิ้นส่วนอุปกรณ์นั่งร้าน Prepare container or sack for storing scaffold parts	ทุกครั้ง Every time	หัวหน้างาน Supervisor
		- พัดตกจากที่สูง Fall down from height	- ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือคน WI-SP-OH&S-05-002 Equipment inspection manual Follow WI-SP-OH&S-05-002 Equipment inspection manual	ก่อนเริ่มงาน Before start work	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			- ปิดล้อมปิดกั้นพื้นที่พร้อมป้ายเตือน Provide barricade and put on warning sign	ทุกครั้ง Every time	หัวหน้างาน Supervisor
			- ควบคุมการใช้งานบั่น ผู้ถือเกาะวัสดุและผู้ให้สัญญาณต้องผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนด Crane operator, worker who tie the material and signal man need to pass training	ทุกครั้ง Every time	หัวหน้างาน Supervisor
			- วางแผนการยกอย่างปลอดภัย Make safe lifting plan	ก่อนเริ่มงาน Before start work	หัวหน้างาน Supervisor
		- พัดตกป่วนหรือชน กระแทก คนงาน/สิ่งก่อสร้าง Machine swing to hit worker	- ดำเนินการตามกิจกรรม 3-3-3 คือยกวัสดุเหนือพื้นดิน 30 เซนติเมตร, ห่างจากวัสดุยก 3 เมตร, ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือ 3 วินาที Follow 3-3-3 rules; lifting material over 30cm from ground, stay away from lifting material 3m, inspect lifting gear 3 sec	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน worker
			- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-011 การควบคุมการใช้งานบั่นอย่างปลอดภัย Follow WI-SP-OH&S-04-011 Safety Crane Operation	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker

Page 4 of 9

			- วางแผนการยกอย่างปลอดภัย Make lifting plan	ก่อนเริ่มงาน Before start working	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			- ผู้ควบคุมการใช้งานบันได ขึ้น ถูยึดเกาะวัสดุและให้ผู้ให้สัญญาณ ต้องผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนด Crane operator, worker who tie material and signal man need to pass training	ก่อนเริ่มงาน Before start working	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- ดำเนินการตามกิจกรรม 3-3-3 คือยกวัสดุเหนือพื้นดิน 30 เซนติเมตร, ห่างจากวัสดุยก 3 เมตร, ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วย ยก : วินาที Follow 3-3-3 rules; lifting material over 30cm from ground, stay away from lifting material 3m., inspect lifting gear 3 second	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			- ปิดล้อมพื้นที่ที่พร้อมป้ายเตือน Provide barricade and put on warning sign	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- จัดให้มีผู้ให้สัญญาณมือ Provide signal man	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- จัดให้มีเชือกพ่วงวัสดุขณะยก To provide tag line	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
	- พื้ดเกิดป่วนเกี่ยวสายไฟขณะยก Material hit cable during lifting		- ตรวจสอบพื้นที่การทำงานให้ห่างจากแนวสายไฟ และสิ่ง ปลูกสร้าง To inspect working area to be far away from electric cable and other structure	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety
			- วางแผนการยกอย่างปลอดภัย Make safe lifting plan	ก่อนเริ่มงาน Before start work	officer/Supervisor จป/หัวหน้างาน Safety
			- ใช้การป้องกันสายไฟ หรือติดตั้งบันไดหรือรถเข็นให้ห่าง จากแนวสายไฟ ≥ 5 เมตร To install conductor cover the electric cable and crane setting far from electric cable more than 5 meters.	ก่อนเริ่มงาน Before start work	officer/Supervisor จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor

Page 5 of 9

		- บังคับงาน โคนล้ม scaffold collapsed	- ปฏิบัติตาม SP-OH&S-06 การติดตั้งและการใช้งานนั่งร้าน อย่างปลอดภัย Follow SP-OH&S-06 Scaffolding installation and usage	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- คำนวณน้ำหนักในตารางรับน้ำหนัก To calculated load receive for scaffolding then making calculation sheet	ก่อนเริ่มงาน Before start work	วิศวกร Engineer
			- วัสดุที่นำมาใช้ต้องได้มาตรฐาน เช่น เหล็กต้องไม่เป็นสนิม หรือคดงอ The used material must be standard such as steel scaffold part must not rusty.	ก่อนเริ่มงาน Before start work	หัวหน้างาน Supervisor
			- การประกอบติดตั้งต้องถูกต้องตามมาตรฐาน The method of scaffold installation must be standard.	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- ฐานของนั่งร้านต้องมั่นคงแข็งแรง The foundation of scaffold must be strong and stable.	ทุกครั้ง Every time	หัวหน้างาน Supervisor
	- พลัดตกจากที่สูง Worker Fall down		- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-002 การปฏิบัติงานบนที่สูง และการป้องกันวัสดุร่วงหล่น Follow WI-SP-OH&S-04-002 Work on height and material falling protection	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- ต้องเกาะเกี่ยวเข็มขัดนิรภัยกับ โครงสร้างที่แข็งแรง ตลอดเวลา Always use safety belt and hook every time	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- ตรวจสอบเข็มขัดนิรภัยก่อนใช้งาน Inspecting safety belt before using	ทุกครั้ง Every time	จป Safety officer
			- ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรม การปฏิบัติงานบนที่สูงอย่าง ปลอดภัย Worker pass work at height training.	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker

Page 6 of 9

	- รถบ่มคอนกรีตออกชน เสียชน กระแทก คนงาน/สิ่งก่อสร้าง Concrete pump truck crashing people/structure member.	- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-007 การขับและขนส่งวัสดุอย่างปลอดภัย Follow WI-SP-OH&S-04-007 Safe Driving and Material delivery/ transportation.	ก่อนเริ่มงาน Before start working	วิศวกร Engineer
		- จัดให้มีผู้เฝ้าระวังภัยประจำเครื่องจักร เมื่อเครื่องจักรเข้ามาภายในโครงการ Providing watchman standby during machine operation.	ก่อนเริ่มงาน Before start working	วิศวกร Engineer
		- ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถคอนกรีต To measure the amount of alcohol of machine controller.	ทุกครั้ง Every time	วิศวกร Engineer
		- พนักงานขับรถคอนกรีตจะต้องสำรวจพื้นที่การทำงานว่าสิ่งใดกีดขวางเส้นทางจราจรหรือไม่ Before working a concrete truck controller must pre-investigate the workplace that are there any obstruction the access or route or not?	ทุกครั้ง Every time	วิศวกร Engineer
		- ปิดกั้น บล็อกพื้นที่ที่พร้อมคิดป้ายเตือน "ผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องห้ามเข้า" To barricade the workplace and provide warning sign " No related person, no entry	ทุกครั้ง Every time	วิศวกร Engineer
		- พนักงานขับรถต้องขับรถตามเส้นทางที่โครงการก่อสร้างวางแผนหรือกำหนดไว้ Machine controller must drive in the given route.	ทุกครั้ง Every time	วิศวกร Engineer
	- รถบ่มคอนกรีตเกี่ยวสายไฟหรือท่อส่งคอนกรีตชนกระแทกสิ่งปลูกสร้าง Truck or concrete pipe hit/crash structure member.	- สำรวจพื้นที่ในการทำงานว่ามีสิ่งกีดขวางขณะยิคนุมหรือจุดที่ท่อส่งคอนกรีตผ่าน Pre- survey the work place, there is no obstruction at machine positioning and concrete pipe positioning.	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
		- วางแผนและกำหนดระยะหรือจุดที่ปล่อยคอนกรีตให้แน่ชัด Planning and setting the positioning of concrete truck.	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker

Page 7 of 9

		- ถนนต้องกว้างไม่น้อยกว่า 3 เมตร และสิ่งกีดขวางด้านบนไม่ต่ำกว่า 4 เมตร Pavement or road Width must not less than 3 meters, and there is no any obstruction at height in range of 4 meter.	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		- ใช้การค้ำยันกันสายไฟหรือหาลูกตั้งบับคดขางจากแนวสายไฟไม่น้อยกว่า 5 เมตร To use cable protection or To position the truck be far from cable at least 5 meters.	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
	- รถบ่มคอนกรีตคว่ำ concrete pump truck collapsed	- ถนนสามารถรับน้ำหนักของรถบ่มคอนกรีตได้ Check pavement or support ground must be enough strength to support the concrete pump truck.	ทุกครั้ง Every time	พนักงานขับรถคอนกรีต Concrete truck driver
		- พื้นดินที่ต้งถมจะต้องเป็นดินอัดแน่นเหมาะสมกับงาน ไม่เปียกแฉะหรือมีหลุมบ่อได้ดินหรือน้ำผ่านเกลือกหรือวัสดุที่มีหวมแข็งแวมระงวรมก่อนเข้าเทห้ห้บ่ม The ground where is the positioning of the truck, It must be good compaction no muddy and no wet and not nearby the pit. To provide steel plate or strong support system at concrete pump truck location	ทุกครั้ง Every time	ผู้ควบคุมงาน Supervisor
	- ท่อส่งคอนกรีตหนีบพนักงานกับผนัง concrete pipe pinching worker to wall or structure	- หัวหน้าอธิบายจุดเสี่ยงในการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับทราบ Supervisor explain Risk of working to worker for understanding.	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
		- พนักงานที่พุงหรือจับท่อจะต้องอยู่ด้านนอกของท่อ worker who hold the concrete pipe must be stand at the outside of pipe direction .	ก่อนเริ่มงาน Before start working	หัวหน้างาน Supervisor
		- มีการใช้เชือกหรือวัสดุที่แข็งแรงงานทานพุงท่อไว้ To use strong rope, strong material for tie or support concrete pipe.	ก่อนเริ่มงาน Before start working	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor

Page 8 of 9

		ไฟฟ้าช็อต จากงานเชื่อมไฟฟ้า (Electrical shock)	- ติดตั้ง ELCB ที่ตู้ไฟฟ้า Install ELCB at electric panel	ก่อนเริ่มงาน Before start working	วิศวกรไฟฟ้า Engineer
			- ติดตั้งสายดิน พร้อมตรวจสอบค่าโอห์ม Install ground wire and check ohm	ทุกครั้ง Every time	วิศวกรไฟฟ้า Engineer
			- ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าตามระยะเวลาที่กำหนด Inspect electrical equipment as scheduled	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			- ปฏิบัติตาม SP-OH&S-05 การตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้า Follow SP-OH&S-05 Inspect tools and electrical equipment	ทุกครั้ง Every time	ผู้ปฏิบัติงาน Worker
			- ผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด Electric safety training is required who work with electrical work	ก่อนเริ่มงาน Before start work	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			- ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่โครงสร้างเป็นฉนวน Electrical hand tool is double insulation type	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor
			- ปฏิบัติตามคู่มือการทำงาน WI-SP-OH&S-04-016 ความปลอดภัยในงานไฟฟ้า Follow WI-SP-OH&S-04-016 Electrical safety work	ทุกครั้ง Every time	จป/หัวหน้างาน Safety officer/Supervisor

SP-OH&S-02F2v2r1

THAI SHIMIZU COMPANY LIMITED		การระบุอันตราย การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน / JSA		หมายเลขอันตราย / HAZARD ID NO : JSA-20-010	
ชื่อโครงการ/เจ้าของ / Project : PPT Project (Ammonia)		วันที่ / Date : 25 / 05 / 22		ครั้งที่แก้ไข / Revision No : 01	
<input type="checkbox"/> เพื่อตรวจสอบ / For review <input checked="" type="checkbox"/> เพื่อใช้งาน / For operation <input type="checkbox"/> แก้ไข / For improvement					
เรื่อง / Topic : งานผูกเหล็กพื้นถนน					
เลขที่ No.	ขั้นตอนในการทำงานโดยสังเขป Job description	อุบัติเหตุหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น Accident or hazardous	มาตรการควบคุมความเสี่ยง Risk control measure	ความถี่ Frequency	ผู้ดำเนินการ Action by
1.	งานขนย้ายเหล็กเส้นเข้าพื้นที่ทำงาน	- รถชนสิ่งเลื้อยชนบริเวณพื้นที่ทำงาน - พนักงานสูดดมควันไอเสียจากรถยนต์ - น้ำมันหกรั่วไหลลงพื้น ทำลายสิ่งแวดล้อม - ปวดเมื่อยจากท่าทางในการทำงาน	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ขนส่ง และพนักงานขับรถต้องมีใบขับขี่ - ใช้ความเร็วตามป้ายกำหนด - ตรวจสอบเส้นทางการเดินทาง - สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และห้าปีดงูก - ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ - ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ - เมื่อเติมน้ำมันควรจัดให้มีภาชนะรองรับน้ำมันที่รั่วไหล - ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ	- ก่อนนำเข้ามาใช้งาน - ทุกครั้ง - ทุกครั้ง - ก่อนใช้งานทุกครั้ง - ทุกครั้ง - ทุกครั้ง	- พนักงานขับรถ / จป. - พนักงานขับรถ - ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ปฏิบัติงาน
2.	งานตัด หรือคัดเหล็ก เพื่อให้ได้ตามรูปแบบ หรือขนาดที่ต้องการ	- เครื่องตัดเหล็กหนีบมือ - เครื่องตัดเหล็กหนีบมือ - ปวดเมื่อยจากท่าทางในการทำงาน	- สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และถุงมือ - ไม่ควรรอบหมายหน้าที่ให้กับผู้ที่ไม่ชำนาญงาน - สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และถุงมือ - ไม่ควรรอบหมายหน้าที่ให้กับผู้ที่ไม่ชำนาญงาน - ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ	- ทุกครั้ง - ทุกครั้ง - ทุกครั้ง - ทุกครั้ง - ทุกครั้ง	- ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ควบคุมงาน - ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ควบคุมงาน - ผู้ปฏิบัติงาน
3.	การผูกเหล็กเส้นให้ได้ตามรูปแบบที่กำหนด (กรณีผูกเหล็กพื้นถนน)	- เหล็กเส้นทับ กระแทกมือ - เหล็กเส้นบาดมือ	- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ - สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และถุงมือ	- ทุกครั้ง - ทุกครั้ง	- ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ปฏิบัติงาน

Page 1 of 3

		- คัดลวดเหล็กหนีบมือ - ปวดเมื่อยจากท่าทางในการทำงาน	- สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และถุงมือ - ไม่ควรรอบหมายหน้าที่ให้กับผู้ที่ไม่ชำนาญงาน - ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ	- ทุกครั้ง - ทุกครั้ง	- ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ควบคุมงาน - ผู้ปฏิบัติงาน
4.	การผูกเหล็กเส้นให้ได้ตามรูปแบบที่กำหนด (กรณีผูกเหล็กเสา และอาคาร)	- เหล็กเส้นทับ กระแทกมือ - เหล็กเส้นบาดมือ - คัดลวดเหล็กหนีบมือ - นั่งร้าน โคนล้ม เนื่องจากพื้นลาดเอียง ไม่สม่ำเสมอ - ปวดเมื่อยจากท่าทางในการทำงาน	- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ - สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และถุงมือ - สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และถุงมือ - ไม่ควรรอบหมายหน้าที่ให้กับผู้ที่ไม่ชำนาญงาน - ทำการตรวจสอบสภาพนั่งร้าน ตามมาตรฐานที่กำหนด - ให้พนักงานตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม สวมถุงมือ และเข็มขัดนิรภัย - ปฏิบัติตาม SP-OH&S-06 การติดตั้งนั่งร้าน และการใช้งานนั่งร้านอย่างปลอดภัย - ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ	- ทุกครั้ง - ทุกครั้ง - ทุกครั้ง - ทุกครั้ง - ทุกครั้ง - ทุกครั้ง	- ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ควบคุมงาน - ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ควบคุมงาน/จป. - ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ควบคุมงาน/จป. - ผู้ปฏิบัติงาน
5.	งานผูกเหล็กพื้นอาคาร	- ลวดที่มั่วแถมมือ - ทำท่าทางทำงานที่ไม่เหมาะสม - สะดุด หกล้ม บริเวณช่องเหล็ก - เหล็กเส้นทับ กระแทกมือ	- ให้พนักงานตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม สวมถุงมือ - ไม่มีการห้ามมั่วลวดที่มั่วแถม - จัดให้มีนั่งร้าน สี่เหลี่ยมที่ทำงานที่เหมาะสมกับตัวของพนักงาน - จัดให้มีการผูกพักเป็นช่วงๆ ในงานที่มีการทำงานเป็นระยะเวลาดึกดึก - จัดให้มีการปูแผ่น ไม่กระดานรองบริเวณพื้นที่ทำงาน เพื่อป้องกันการสะดุดหกล้มบริเวณช่องเหล็ก - ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ	- ทุกครั้ง - ทุกครั้ง - ทุกครั้ง - ทุก 2 ชั่วโมง - ก่อนเริ่มงาน - ทุกครั้ง	- ผู้ควบคุมงาน / จป. - ผู้ควบคุมงาน / จป. - ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ปฏิบัติงาน - ผู้ควบคุมงาน - ผู้ปฏิบัติงาน
6.	งานผูกเหล็กเสา	- ลวดที่มั่วแถมมือ	- ให้พนักงานตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม สวมถุงมือ	- ทุกครั้ง	- ผู้ควบคุมงาน / จป.

Page 2 of 3

			- ให้อำนาจห้ามบุคคลที่มึดเหลืก	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน / จป.
		ทำางการที่างานที่ไม่เหมาะสม	- จัดให้อำนาจห้ามบุคคลที่มึดเหลืกเป็นช่วงๆ ในงานที่มึการที่างานเป็นระยะเวลาดิคค่อกัน	ทุก 2 ชั่วโมง	ผู้ปฏิบัติงาน
		พลัดตก ร่วง หล่นจากนั้งร้าน	- ให้อำนาจห้ามการสวมอุปกรณ์ป้องกันกับส่วนบุคคลที่มึเหมาะสม สวมถุงมือ และเข็มขัดนิรภัย	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน / จป.
		โครงเสาเหล็กคก เนื่องจากสถึงขาด หรือชนกระแทกโครงสร้าง	- ทำการตรวจสอบสภาพที่ก้าหนด	ก่อนเริ่มงาน	ผู้ควบคุมงาน / จป.
7.	งานผูกเหล็กคาน		- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- ตรวจสอบสภาพของสถึงสน้เสมอ	ก่อนนำาไปใช้งาน	ผู้ควบคุมงาน / จป.
		ลวดที่มึแหวงมื่อ	- ให้อำนาจห้ามการสวมอุปกรณ์ป้องกันกับส่วนบุคคลที่มึเหมาะสม สวมถุงมือ	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน / จป.
			- ให้อำนาจห้ามบุคคลที่มึดเหลืก	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน / จป.
		ทำางการที่างานที่ไม่เหมาะสม	- จัดให้อำนาจห้ามการที่มึดเหลืกเป็นช่วงๆ ในงานที่มึการที่างานเป็นระยะเวลาดิคค่อกัน	ทุก 2 ชั่วโมง	ผู้ปฏิบัติงาน
		พลัดตก ร่วง หล่นจากนั้งร้าน	- ให้อำนาจห้ามการสวมอุปกรณ์ป้องกันกับส่วนบุคคลที่มึเหมาะสม สวมถุงมือ และเข็มขัดนิรภัย	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน / จป.
			- ทำการตรวจสอบสภาพที่ก้าหนด	ก่อนเริ่มงาน	ผู้ควบคุมงาน / จป.
		โครงเสาเหล็กคก เนื่องจากสถึงขาด หรือชนกระแทกโครงสร้าง	- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-05-001 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- ตรวจสอบสภาพของสถึงสน้เสมอ	ก่อนนำาไปใช้งาน	ผู้ควบคุมงาน / จป.

SP-OH&S-02F2v2r1

THAI SHIMIZU COMPANY LIMITED		การระบุอันตราย การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน / JSA		หมายเลขชนิดอันตราย / HAZARD ID NO : JSA-20-035	
ชื่อโครงการ/เจ้าของ / Project : PPT Project (Ammonia)		วันที่ / Date : 25 / 05 / 22		ครั้งที่แก้ไข / Revision No : 01	
<input type="checkbox"/> เพื่อตรวจสอบ / For review <input checked="" type="checkbox"/> เพื่อใช้งาน / For operation <input type="checkbox"/> แก้ไข / For improvement					
เรื่อง / Topic : งานหลอมและโครงสร้างเหล็ก					
เลขที่ No.	ขั้นตอนในการทำงานโดยสังเขป Job description	อุบัติเหตุหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น Accident or hazardous	มาตรการควบคุมความเสี่ยง Risk control measure	ความถี่ Frequency	ผู้ดำเนินการ Action by
1.	การจัดเก็บสารเคมี ที่ หินนอร์	- การ ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดของที่จัดเก็บ	- ต้องมีเอกสารแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี และวิธีการช่วยเหลือผู้สัมผัสสารเคมีไว้ในบริเวณที่จัดเก็บ และบริเวณที่ทำงาน - จัดเก็บในสถานที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี - มีเอกสารข้อกำหนด วิธีการยกย้ายสารเคมี - อยู่ห่างจากบริเวณที่มีความร้อน และประกายไฟ - ติดป้ายห้ามสูบบุหรี่ ใกล้บริเวณที่จัดเก็บ ป้าย ห้ามทำไฟให้เกิดประกายไฟ ให้ที่นั้นชัดเจน - มีตาช / ขอบคอนกรีตที่รอบที่วางสารเคมี - มีเครื่องดับเพลิงที่ใช้งานได้ประจำที่จัดเก็บสารเคมี - มีแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุ สารเคมีหกหรือไหล เกิดไฟลุกไหม้ไว้รองรับ - อบรมเจ้าหน้าที่จัดเก็บสารเคมี	จัดให้ก่อนใช้งาน ทุกครั้ง ก่อนใช้งาน ก่อนใช้งาน ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้งเมื่อมีการใช้งาน ก่อนใช้งาน ทุกครั้งที่มีเจ้าหน้าที่ใหม่	จป. เจ้าหน้าที่สารเคมี จป. เจ้าหน้าที่สารเคมี เจ้าหน้าที่สารเคมี เจ้าหน้าที่สารเคมี จป. จป.
2.	การเคลื่อนย้ายสารเคมี และการผสมสี ในทำงาน	- อันตรายจากการหก รั่วไหล ติดไฟ	- ปิดฝาภาชนะที่บรรจุ - มีอุปกรณ์รับการผสมสี - จัดให้มีวัสดุดูดซับ เช่น หวาย ขี้เลื่อย หรือผลิตภัณฑ์ที่ถูกดัดแปลงที่กำหนด - ห้ามสูบบุหรี่ขณะผสมสี - มีเครื่องดับเพลิงประจำที่จุดที่ทำงาน - นำทราย ขี้เลื่อย และดินที่ปนเปื้อนไปทิ้งในภาชนะที่จัดเตรียมไว้	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ตลอดเวลาทำงาน ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน จป. ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน ผู้ควบคุมงาน


Page 1 of 3

		อันตรายต่อสุขภาพ	- ใช้สว่านกับวัตถุที่ป้องกันได้ตามมาตรฐาน - สวมแว่นกันแดด - สวมถุงมือยาง - ใส่เสื้อแขนยาวขณะทำงาน	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน
3.	การเตรียมพื้นผิวหน้าก่อนทาสี	- ร่างกายได้รับอันตรายจากการแตกกระจายของใบเสี้ยน - การฟุ้งกระจายของฝุ่นที่เกิดจากการเสี้ยนผิวโลหะ - ถูกไฟฟ้าดูด	- พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเบื้องต้น - ข้างเสี้ยนสวมหน้ากากกรองชนิดที่สวมเข้ากับหมวกนิรภัยได้ - ใช้แฉกกันรอบพื้นที่ที่ทำการเสี้ยน - ห้ามสูบบุหรี่หรือสูดดมเข้าไปในบริเวณพื้นที่ทำงาน - จัดเก็บภาชนะที่ใส่แล้วเศษใบเสี้ยน เศษผงสี ไปทิ้งลงในที่ทิ้งขยะให้ถูกกับประเภทของขยะทุกวัน - สวมหน้ากากกรองฝุ่น / ฝักปิดจมูกที่มีคุณภาพตามมาตรฐาน - สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง - เครื่องเสี้ยนต้องติดเครื่องหมาย ผ่านการตรวจสอบที่ไม่หมดอายุ	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ก่อนใช้งานทุกวัน ทุกครั้ง ทุกครั้ง ก่อนใช้งาน/ทุก 1 เดือน	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน ผู้ควบคุมงาน จป.
4.	การทาสี	อันตรายต่อร่างกาย	- การผสมสีต้องมีการป้องกันการหก รั่วไหล - ผสมสีในที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก ห่างจากงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ - ต้องสวมครอบคานีร์วกับ หน้ากากกรองฝุ่น/ฝักปิดจมูกที่ได้มาตรฐาน, ถุงมือหนัง/ ถุงมือยางขณะทำการผสมสี - ต้องแบ่งพื้นที่ตามความจำเป็นในการใช้งาน บรรจุในภาชนะที่เหมาะสมเพื่อนำไปใช้ในพื้นที่ทำงาน - ห้ามหายใจเข้าไป หรือบริเวณที่มีการทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ - ในกรณีที่ต้องทำสีในที่อับทึบอากาศถ่ายเทไม่สะดวก ต้องมีใบอนุญาตทำงานในที่อับทึบ และใช้พัดลมช่วยในการระบายอากาศ - ติดป้ายเตือน ห้ามจุดไฟ, ห้ามทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ, ห้ามสูบบุหรี่ - มีเครื่องดับเพลิงที่ใช้งานได้ประจำที่ทำงาน - ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรมเรื่องการใช้อุปกรณ์	ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	ผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน จป.

Page 2 of 3

		- สิทธิในการปฏิบัติงานหยดกระเด็นลงพื้น	- การทาสีต้องมีภาชนะรองรับป้องกันสะเก็ดสีหรือสีที่หยดลงมาสู่พื้นที่ปฏิบัติงาน	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน / จป.
			- ห้ามเปิดพัดลมขณะทาสี	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน / จป.
			- เมื่อเสร็จสิ้นให้นำภาชนะที่รองรับป้องกันสะเก็ดสีทิ้งในถังขยะให้ถูกประเภท	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน / จป.
		- อุปกรณ์ทาสี	- เลือกขนาดอุปกรณ์ที่ใช้ในการทาสีให้เหมาะสมกับงาน	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน / จป.
			- มีเชือกผูกมัดกับอุปกรณ์ทาสี เพื่อป้องกันการร่วงหล่น	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน / จป.
			- เมื่อปฏิบัติงานเสร็จสิ้นให้จัดเก็บแปรงทาสี หรือทำความสะอาดภาชนะขึ้นคอน	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน / จป.
		- การทำความสะอาด อุปกรณ์ และเครื่องมือ	- ต้องจัดให้มีภาชนะรองรับในการทำความสะอาด แปรงทาสี และอุปกรณ์ต่างๆ	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน
			- นำของเสียที่เกิดจากการทำความสะอาดไปทิ้งลงถังขยะให้ถูกประเภท	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน
			- ต้องนำดิน ทราช ที่ปนเปื้อนสารเคมีไปทิ้งลงถังขยะให้ถูกประเภท	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน
			- ต้องทำความสะอาดร่างกายส่วนที่สัมผัสสารเคมีด้วยผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาต ห้ามใช้หินเออร์ในการทำความสะอาดร่างกาย	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน
			- เมื่อใดก็ตามที่งานไม่เสร็จ จะต้องคืนลิ้นที่เหลือน้ำในถังเก็บสารเคมีและไม่ทิ้งไว้ในบริเวณสถานที่ทำงาน	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- ต้องนำผ้าเช็ดตัวที่ใช้ในการทำความสะอาดสีไปทิ้งในภาชนะที่เตรียมไว้	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- หินเออร์หรือส่วนผสมเคมีไม่ได้มีไว้สำหรับทำความสะอาดมือ ใช้สารเคมีที่ถูกประเภทในการทำความสะอาดมือ	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน



SP-OH&S-02F2v2r1

		การระบุอันตราย การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน / JSA		หมายเลขอันตราย / HAZARD ID NO : JSA-20-057	
ชื่อโครงการ/เจ้าของ / Project : PPT PROJECT (Ammonia)			วันที่ / Date : 10 / 06 / 22		ครั้งที่แก้ไข / Revision No : 02
<input type="checkbox"/> เพื่อตรวจสอบ / For review <input checked="" type="checkbox"/> เพื่อใช้งาน / For operation <input type="checkbox"/> แก้ไข / For improvement					
เรื่อง / Topic : งานเจาะเสาเข็ม					
เลขที่ No.	ขั้นตอนในการทำงานโดยสังเขป Job description	อุบัติเหตุหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น Accident or hazardous	มาตรการควบคุมความเสี่ยง Risk control measure	ความถี่ Frequency	ผู้ดำเนินการ Action by
1	การเจาะดินเพื่อคอกปลูกเหล็กหล่อคอนกรีต เสาเข็ม	รถเจาะเสาเข็มแบบสว่าน โคนล้ม	- ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนการปฏิบัติงาน	ทุกครั้ง	หัวหน้างาน, ผู้ปฏิบัติงาน
2	ขุดดินออกจากคอกปลูกเหล็กหล่อ เสาเข็มโดยใช้รถเจาะเสาเข็มแบบสว่าน		- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-012 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
3	ลงเบนโทไนท์+โพลีเมอร์ โดยต้องแรงน้ำแรงดัน	- พนักงานเดินชน กระแทกเครื่องจักร	- พนักงานต้องผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน	ก่อนเริ่มงาน	จป.
4	ขุดดินและของเหลวออกจากคอกปลูกเสาเข็มโดยใช้รถเจาะเสาเข็มแบบสว่าน	- น้ำมันหกรั่วไหล	- จัดให้มีอาคารรองรับรั่วไหลของน้ำมันลงสู่ถังแควดล้อม	ก่อนเริ่มงาน	หัวหน้างาน, ผู้ปฏิบัติงาน
5	ติดตั้งเหล็กเสริมคอนกรีต		- จัดให้มีกระสอบบรรจุทราย เพื่อเตรียมไว้สำหรับดูดซับน้ำมัน	ก่อนเริ่มงาน	ผู้ปฏิบัติงาน
6	ติดตั้งท่อลำเลียงสำหรับเท คอนกรีต	- โฉนดจากเครื่องยนต์	- ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์สม่ำเสมอ	ก่อนเริ่มงาน	ผู้ปฏิบัติงาน
7	เทคอนกรีต		- สมาชิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ศีรษะหมวก	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
8	ถอดท่อลำเลียงคอนกรีตออกจากหลุมเสาเข็มที่เทคอนกรีต เสร็จแล้ว	- สลัดขาด, ชำรุด	- ตรวจสอบสภาพสลัดให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานสม่ำเสมอ	ก่อนเริ่มงาน	จป., ผู้ควบคุมเครื่องจักร
9	ถอดปลูกเหล็กหล่อเสาเข็ม โดยใช้รถเจาะเสาเข็มแบบสว่าน	รถเจาะเสียบชนสิ่งของหรือพนักงาน	- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-012 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- กันพื้นที่ทำงาน พร้อมติดป้ายเตือน	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน
			- ปฏิบัติตาม SP-OH&S-09 ความปลอดภัยในการควบคุมเครื่องจักรกลหนัก	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- พนักงานควบคุมเครื่องจักรต้องมีใบขับขี่	ก่อนเริ่มงาน	ผู้ควบคุมเครื่องจักร
		- เสี่ยงดึงจากเครื่องยนต์	- ตรวจสอบว่าเครื่องจักร อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- ควรจัดให้มีการหยุดพักเป็นระยะ	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน

Page 1 of 2

	แรงดันสะเทือนจากการเจาะ	- สมาชิกอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
		- ควรจัดให้มีการหยุดพักเป็นระยะ	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
	ปลูกเหล็กหล่อเสาเข็มหนีบ, ทับจากการประกอบ	- สมาชิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
		- ไม่ควรมอบหมายหน้าที่ให้กับผู้ที่ไม่มีความชำนาญและประสบการณ์ในการทำงาน	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
	ปลูกเหล็กหล่อเสาเข็มเหวี่ยงชน กระแทกขณะเคลื่อนย้าย	- ปฏิบัติตาม WI-SP-OH&S-04-012 คู่มือในการเคลื่อนย้ายวัสดุ	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
		- ตรวจสอบสภาพถังถึงสม่ำเสมอ	ทุกครั้ง	จป., ผู้ปฏิบัติงาน
	เจาะบิทยกล่งพื้น	- จัดเตรียมผู้ควบคุมการเคลื่อนย้ายให้สัญญาณตลอดเวลา	ทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน
		- จัดเตรียมอาคารรองรับขยะเบี่ยงเบนจากปลูกเหล็กหล่อเสาเข็ม	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน

SP-OH&S-02F2v2r1

		การระบุอันตราย การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน / JSA		หมายเลขชนิดอันตราย / HAZARD ID NO : JSA-20-080	
ชื่อโครงการ/เจ้าของ / Project : PPT Project (Ammonia)			วันที่ / Date : 25/05/22		ครั้งที่แก้ไข / Revision No : 01
<input type="checkbox"/> เพื่อตรวจสอบ / For review <input checked="" type="checkbox"/> เพื่อใช้งาน / For operation <input type="checkbox"/> แก้ไข / For improvement					
เรื่อง / Topic : งานติดตั้งเข็ม					
เลขที่ No.	ขั้นตอนในการทำงาน โดยสังเขป Job description	อุบัติเหตุหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น Accident or hazardous	มาตรการควบคุมความเสี่ยง Risk control measure	ความถี่ Frequency	ผู้ดำเนินการ Action by
1	งานขุดเปิดสำรวจหน้าดิน	- รวดุดินเฉี่ยวชนสิ่งของหรือพนักงาน	- กันพื้นที่ทำงาน พร้อมติดป้ายเตือน - ปฏิบัติตาม SP-OSH-MS-009 ความปลอดภัยในการควบคุมเครื่องจักรกลหนัก - พนักงานควบคุมเครื่องจักรต้องมีใบขับขี่ - จัดให้มีผู้เฝ้าระวังภัยตลอดเวลาทำงาน	ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติงาน
2	งานเทคอนกรีต	- บันจั้นสูง - สถิงขาด - น้ำมันหกรั่วไหล - รวดคอนกรีตพลิกคว่ำ - อุปกรณ์ใส่คอนกรีต ร่วงหล่นจากการยกขึ้นแทนที่สูง - คอนกรีตร่วงหล่นจากที่สูง - เครื่องจักรป้อนเสียงดัง	- ปฏิบัติตามความปลอดภัยในการควบคุมบันจั้นอย่างปลอดภัย WI-SP-OSH&S-04-011 - จัดให้มีการตรวจสอบพื้นที่ในการเทคอนกรีต - จัดให้มีผู้เฝ้าระวังภัยขณะบันจั้นขึ้นผ่านการอบรมตามกฎหมายกำหนด - จัดให้มีการตรวจสอบสถิติและอุปกรณ์ช่วยยกตาม WI-SP-OSH&S-07-001 - ตรวจสอบการผูกมัดวัสดุก่อนทำการยกและต้องเป็นผู้ผ่านการอบรมผู้ผูกมัดวัสดุตามที่กฎหมายกำหนด - ตรวจสอบว่าเครื่องจักร อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน - ควรจัดให้มีการหยุดพักเป็นระยะ - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง - จัดให้มีอาคารรองรับรั่วไหลของน้ำมันลงสู่ถังเก็บไว้	ก่อนเริ่มงาน ก่อนเริ่มงาน ก่อนเริ่มงาน ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน ก่อนเริ่มงาน ก่อนเริ่มงาน ก่อนเริ่มงาน ก่อนเริ่มงาน	ผู้ปฏิบัติงาน, หัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน, ผู้ควบคุมบันจั้น Safety, ผู้ควบคุมบันจั้น ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน หัวหน้างาน, ผู้ปฏิบัติงาน

		- ปวดเมื่อยจากการทำงานในท่าทางซ้ำๆ เป็นเวลานาน	- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- ตรวจสอบสภาพของรอกคอนกรีต และสภาพของพื้นที่ที่รอกคอนกรีตจอด	ทุกครั้ง	จป. / หัวหน้างาน
			- ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ / เครื่องมือ / เครื่องจักร อยู่ในสภาพที่เหมาะสมที่จะใช้งาน	ทุกครั้ง	จป. / หัวหน้างาน
			- จัดให้มีผู้เฝ้าระวังภัยตลอดเวลาทำงาน	ทุกครั้ง	จป. / หัวหน้างาน
			- พนักงานต้องห้ามการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง	ก่อนเริ่มงานครั้งแรก ทุกครั้ง	จป. ผู้ปฏิบัติงาน
			- สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และเข็มขัดนิรภัยในการทำงานบนที่สูงจากพื้นดินเกินกว่า 2 เมตร โดยเกี่ยวกับโครงสร้างที่มั่นคง		
			- ให้ทำการหยุดพักเป็นครั้งคราว ไม่ควรทำงานติดต่อกันนานเกินไป	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
3	งานติดตั้งเข็ม	- ไฟฟ้าดูด ไฟฟ้าช็อต จากการใช้เครื่องตัด - เทลิกหนีบ พับ กระแทกขณะติดตั้งเหล็กคาน	- จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องตัดตาม SP-OSH&S-05F10 - ตรวจสอบก่อนใช้งานเครื่องตัด - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงานตัด ดึงมือ กระบ้งหน้า อุปกรณ์ครอบลดเสียง	ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน Safety, ผู้ปฏิบัติงาน
4	งานติดตั้งหลักฐานราก และงานเข้าแบบ	- ไฟฟ้าดูด ไฟฟ้าช็อต จากการใช้เครื่องมือเชื่อม - รังสีจากการเชื่อม - ความร้อนจากการเชื่อม - เทลิกหนีบ พับ กระแทกขณะติดตั้งเหล็กคาน	- จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องมือเชื่อมตาม SP-OSH&S-05F17 - ตรวจสอบก่อนใช้งาน SP-OSH&S-05F6 - จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟตลอดเวลาทำงาน - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงานเชื่อม - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงานเหล็ก	ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง	ผู้ควบคุมงาน Safety, ผู้ปฏิบัติงาน
5	งานเทคอนกรีตคาน	- บันจั้นสูง - สถิงขาด	- ปฏิบัติตามความปลอดภัยในการควบคุมบันจั้นอย่างปลอดภัย WI-SP-OSH&S-04-011 - จัดให้มีการตรวจสอบพื้นที่ในการเทคอนกรีต	ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน ก่อนเริ่มงาน	ผู้ปฏิบัติงาน, หัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน, ผู้ควบคุมบันจั้น

		น้ำมันหกรั่วไหล	- จัดให้มีผู้ให้สัญญาณปั่นขึ้นที่ผ่านการอบรมตาม กฎหมายกำหนด	ก่อนเริ่มงาน	ผู้ปฏิบัติงาน
		รถคอนกรีตพลิกคว่ำ	- จัดให้มีการตรวจสอบถังและอุปกรณ์ช่วยยกตาม WT-SP-OH&S-07-001	ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง	Safety , ผู้ควบคุมปั่นขึ้น
		อุปกรณ์ใส่คอนกรีต ร่วงหล่นจากการยกขึ้นแทนที่ สูง	- ตรวจสอบการผูกมัดวัสดุก่อนทำการยกและจะต้อง เป็นผู้ที่ผ่านการอบรมผู้ผูกมัดวัสดุตามที่กฎหมาย กำหนด	ก่อนเริ่มงาน	ผู้ปฏิบัติงาน
		คอนกรีตร่วงหล่นจากที่สูง	- ตรวจสอบว่าเครื่องจักร อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
		เครื่องปั๊มเสียดัง	- ควรจัดให้มีการหยุดพักเป็นระยะ	ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กคอสเซียง	ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- จัดให้มีอาคารวางกรวด ทราย น้ำมันลงสู่ถังแวกส์	ก่อนเริ่มงาน	หัวหน้างาน,ผู้ปฏิบัติงาน
		ปวดเมื่อยจากการทำงานในท่าทางซ้ำๆ เป็น เวลานาน	- ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้า ปิดเข่า	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- ตรวจสอบสภาพของรถคอนกรีต และสภาพของพื้นที่ ที่รถคอนกรีตจอด	ทุกครั้ง	จป. / หัวหน้างาน
			- ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ / เครื่องมือ / เครื่องจักร อยู่ใน สภาพดีเหมาะที่จะใช้งาน	ทุกครั้ง	จป. / หัวหน้างาน
			- จัดให้มีผู้เฝ้าระวังภัยตลอดเวลาทำงาน	ทุกครั้ง	จป. / หัวหน้างาน
			- พนักงานต้องผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยใน การทำงานบนที่สูง	ก่อนเริ่มงานครั้งแรก	จป.
			- ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และเข็มขัดนิรภัย ในการทำงานบนที่สูงจากพื้นดินเกินกว่า 2 เมตร โดย เกี่ยวกับ โครงสร้างที่มั่นคง	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน
			- ให้อำนาจการหยุดพักเป็นครั้งคราว ไม่ควรทำงาน ติดต่อกันนานเกินไป	ทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน

SP-OH&S-02F2v2r1

THAI SHIMIZU CO., LTD. Environmental Aspects Analysis CONSTRUCTION DEPARTMENT : PCM PROESSING PROJECT										Reviewed	Approved
										Date : 25-Mar-2022	Date : 27-Mar-22

Revision :																				
No.	Activity, Product, Service	Aspect number	Aspects Details	Effect	Condition			Likelihood				Severity				Total (LxS)	Significant (H,M,L)	Legal (A,B,C)	Control	
					N	A	E	L1	L2	L3	Total	S1	S2	S3	Total					
5	B Transport Cement (กิจกรรมขนส่ง)		<u>Input</u>																	
		B-5-1	Cement (ปูน)	Natural Resource	✓				3	1	1	5	2	1	1	4	20	L	C	-
		B-5-2	Gasoline (น้ำมัน)	Natural Resource	✓				3	1	1	5	3	1	1	5	25	L	C	-
			<u>output</u>																	
		B-5-3	Odour of Gasoline (กลิ่นน้ำมัน)	Air Pollution	✓				3	1	1	5	2	1	1	4	20	L	C	-
		B-5-4	Oil Leaking (น้ำมันหกเลอะเทอะ)	Land Contamination	✓				3	1	1	5	1	1	1	3	15	L	C	-
		B-5-5	Dust (ฝุ่น)	Air Pollution	✓				3	1	1	5	2	2	1	5	25	L	B	-
		D-5-6	Scrap of Cement Plastic (เศษปูน)	Waste and by product	✓				3	1	1	5	2	1	1	4	20	L	B	-
		B-5-7	Exhaust from Machine (ไอเสียจากเครื่องจักร)	Air Pollution	✓				3	1	1	5	2	2	1	5	25	L	B	-
		B-5-8	Noise from Machine (เสียงจากเครื่องจักร)	Noise pollution	✓				3	1	1	5	1	1	1	3	15	L	C	-

Remark : Air Pollution (มลพิษทางอากาศ) Water Pollution (มลพิษทางน้ำ) Land Contamination (ดินปนเปื้อน) Natural Resource (ทรัพยากรธรรมชาติ เช่น ไม้ ปูน ดิน) Waste and by products (ขยะและผลพลได้) Noise pollution and nuisance (มลพิษทางเสียงและเหตุรำคาญ) Health and Safety (สุขภาพและความปลอดภัย) Energy (การใช้พลังงาน)		Condition : (N) Normal Period = Activities that have happened in always, often, every day and every week. (A) Abnormal Period = Activities that have happened at the beginning, start up/shut down. (E) Emergency = Un planned activities, natural incident or a accident.	Likelihood : Total = (L1+L2+L3) Severity : Total = (S1+S2+S3) Significant = H/M (กิจกรรมที่มีปัจจัย = ระดับ H/M) (H) High Significant มีระดับความสำคัญสูง มีค่าเท่ากับ 55-81 คะแนน (M) Medium Significant มีระดับความสำคัญปานกลาง มีค่าเท่ากับ 28-54 คะแนน (L) Low Significant มีระดับความสำคัญต่ำ มีค่าต่ำกว่า 28 คะแนน	Legal : A = Related but not comply to Legal and other requirements. B = Related and comply with Legal and other requirements. C = Not have Legal and other requirement related. ไม่ถึงกฎหมายที่กำหนดเกี่ยวข้อง
--	--	--	--	---

SP-GEN-06F1v12

THAI SHIMIZU CO., LTD. Environmental Aspects Analysis CONSTRUCTION DEPARTMENT : PCM PROESSING PROJECT										Reviewed	Approved
										Date : 25-Mar-2022	Date : 27-Mar-22

Revision 1																				
No.	Activity, Product, Service	Aspect number	Aspects Details	Effect	Condition			Likelihood				Severity				Total (LxS)	Significant (H,M,L)	Legal (A,B,C)	Control	
					N	A	E	L1	L2	L3	Total	S1	S2	S3	Total					
4	B Steel Structure Work (งานโครงสร้างเหล็ก)	Project site	Input																	
		B-4-1	Steel (เหล็กโครงสร้าง)	Natural Resource	✓				3	1	1	5	3	2	1	6	30	M	C	✓
		B-4-2	Welding Electrode (ขลวดเชื่อม)	Natural Resource	✓				3	2	1	6	2	2	1	5	30	M	C	✓
		B-4-3	Electricity from welding work (ไฟฟ้าจากการเชื่อม)	Energy	✓				3	3	1	7	2	2	1	5	35	M	B	✓
		B-4-4	Oxygen (แก๊สออกซิเจน)	Natural Resource	✓				3	1	1	5	2	1	1	4	20	L	B	-
		B-4-5	Acetylene (อะเซทิลีน)	Natural Resource	✓				3	1	1	5	2	1	1	4	20	L	B	-
		B-4-6	LPG	Energy	✓				3	2	1	6	2	1	1	4	24	L	B	-
		B-4-7	Fire Extinguisher (ถังดับเพลิง)	Natural Resource	✓				1	3	1	5	1	1	1	3	15	L	B	-
		B-4-8	Water for Gas Leak Checking (น้ำ, น้ำมันจากถังที่เช็คและตรวจรั่ว)	Natural Resource	✓				2	3	1	6	1	1	1	3	18	L	C	-
		B-4-9	Clothing Material (วัสดุสิ่งทอ)	Natural Resource	✓				2	2	1	5	1	1	1	3	15	L	C	-
		B-4-10	Paint, Thinner (สี, thinner)	Natural Resource	✓				3	1	1	5	1	1	1	3	15	L	C	-
		B-4-11	Painting Equipment, i.e., Brush (อุปกรณ์ใช้สำหรับในการทาสี เช่น แปรง)	Natural Resource	✓				3	1	1	5	1	1	1	3	15	L	C	-
			Output																	
		B-4-12	Fume from Welding Electric Work (ฟุ้งจากการเชื่อมไฟฟ้า)	Health and Safety	✓				3	1	1	5	2	1	1	4	20	L	B	-
		B-4-13	Dust (ฝุ่น)	Health and Safety	✓				3	1	1	5	1	1	1	3	15	L	B	-
		B-4-14	Scrap from Welding Work (เศษวัสดุที่เหลือจากการเชื่อม เช่น เศษปูนเชื่อม/ เศษเหล็กเชื่อม)	Air Pollution	✓				3	1	1	5	1	1	1	3	15	L	B	-
		B-4-15	Spark for Welding Work (ประกายไฟจากการเชื่อม)	Health and Safety	✓				3	1	1	5	1	1	1	3	15	L	B	-
		B-4-16	Scrap of Steel (เศษเหล็กโครงสร้าง)	Waste and by product	✓				2	1	1	4	1	1	1	3	15	L	B	-
		B-4-17	Scrap of Polishing Work (เศษวัสดุจากการขัดและเหล็กรีด)	Air Pollution	✓				3	1	1	5	1	1	1	3	15	L	B	-
		B-4-18	Odour of Paint or Thinner (กลิ่นของสีหรือ thinner)	Air Pollution	✓				2	1	1	4	2	1	1	4	16	L	B	-
		B-4-19	Falling Paint, Falling Thinner (สีที่ตกลงพื้น, thinner ที่ตกลงพื้น)	Land Contamination	✓				2	1	1	4	2	1	1	4	16	L	B	-
		B-4-20	Container of Paint or Thinner (ภาชนะบรรจุสีหรือ thinner)	Waste and by product	✓				2	1	1	4	2	1	1	3	16	L	B	-
		B-4-21	Scrap of Painting Equipment (เศษอุปกรณ์ที่ใช้ในการทาสี)	Waste and by product	✓				2	1	1	4	1	1	1	3	15	L	B	-
		B-4-22	B4	Waste and by product			✓		1	1	1	3	2	2	3	7	21	L	B	-
		B-4-23	LPG Leaking (LPG รั่ว)	Health and Safety		✓			1	1	1	3	2	2	1	5	15	L	B	-

Remark : Air Pollution (มลพิษทางอากาศ) Water Pollution (มลพิษทางน้ำ) Land Contamination (ดินปนเปื้อน) Natural Resource (ทรัพยากรธรรมชาติ เช่น ไม้ ปูน ดิน) Waste and by products (ขยะและผลพลได้) Noise pollution and nuisance (มลพิษทางเสียงและเหตุรำคาญ) Health and Safety (สุขภาพและความปลอดภัย) Energy (การใช้พลังงาน)		Condition : (N) Normal Period = Activities that have happened in always, often, every day and every week. (A) Abnormal Period = Activities that have happened at the beginning, start up/shut down. (E) Emergency = Un planned activities, natural incident or a accident.	Likelihood : Total = (L1+L2+L3) Severity : Total = (S1+S2+S3) Significant = H/M (กิจกรรมที่มีปัจจัย = ระดับ H/M) (H) High Significant มีระดับความสำคัญสูง มีค่าเท่ากับ 55-81 คะแนน (M) Medium Significant มีระดับความสำคัญปานกลาง มีค่าเท่ากับ 28-54 คะแนน (L) Low Significant มีระดับความสำคัญต่ำ มีค่าต่ำกว่า 28 คะแนน	Legal : A = Related but not comply to Legal and other requirements. B = Related and comply with Legal and other requirements. C = Not have Legal and other requirement related. ไม่ถึงกฎหมายที่กำหนดเกี่ยวข้อง
--	--	--	--	---

SP-GEN-06F1v12

THAI SHIMIZU CO., LTD. Environmental Aspects Analysis CONSTRUCTION DEPARTMENT : PCM PROESSING PROJECT		Reviewed  Date : 25-Mar-22	Approved  Date : 27-Mar-22
--	--	---	--

Revision :																				
No.	Activity, Product, Service	Aspect number	Aspects Details	Effect	Condition			Likelihood				Severity				Total (LxS)	Significant (H,M,L)	Legal (A,B,C)	Control	
					N	A	E	L1	L2	L3	Total	S1	S2	S3	Total					
3	Project site B RC Structure Work (งานโครงสร้างคอนกรีตเสริมเหล็ก)		Input																	
		B-3-1	Rebar (เหล็กเสริม)	Natural Resource	✓				3	2	1	6	3	2	1	6	36	M	c	✓
		B-3-2	Concrete (คอนกรีต)	Natural Resource	✓				3	1	2	6	3	2	1	6	36	M	c	✓
		B-3-3	Wooden Formwork (ไม้แบบสำหรับหล่อคอนกรีต)	Natural Resource	✓				2	1	1	4	2	2	1	5	20	L	c	-
		B-3-4	Water (น้ำ)	Natural Resource	✓				3	2	1	6	2	1	1	4	24	L	B	-
		B-3-5	Blinder Wire (ลวดผูกเหล็ก)	Natural Resource	✓				3	2	1	6	2	1	1	4	24	L	c	-
		B-3-6	tactical balon (เหล็กตีวงลม)	Natural Resource	✓				2	1	1	4	2	1	1	4	16	L	c	-
		B-3-7	Jute Bag (กระสอบ)	Natural Resource	✓				2	1	1	4	1	1	1	3	12	L	c	-
		B-3-8	Plastic Sheet (แผ่นพลาสติก)	Natural Resource	✓				2	1	1	4	1	1	1	3	12	L	c	-
			Output																	
		B-3-9	Scrap of Steel (เศษเหล็กที่เหลือจากโครงสร้าง)	Waste and by product	✓				3	1	1	5	1	1	3	5	25	L	B	-
		B-3-10	Scrap of Concrete (เศษคอนกรีต)	Noise pollution	✓				3	1	1	5	1	1	3	5	25	L	B	-
		B-3-11	Scrap of Blinder Wire (เศษลวดผูกเหล็ก)	Air Pollution	✓				3	1	1	5	1	1	3	5	25	L	B	-
		B-3-12	Noise from Vibrator (เสียงดังจากเครื่องสั่นคอนกรีต)	Health and Safety	✓				3	1	1	5	2	1	1	4	20	L	B	-
		B-3-13	Dust (ฝุ่น)	Health and Safety	✓				3	1	1	5	2	2	1	5	25	L	B	-
		B-3-14	Sewage from Cleaning Equipment Work (น้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์)	Waste Water	✓				3	1	1	5	2	2	1	5	25	L	c	-
		B-3-15	Scrap of Jute Bag (เศษกระสอบ)	Waste and by product	✓				2	1	1	4	1	1	1	3	12	L	B	-
		B-3-16	Scrap of Plastic Sheet (เศษพลาสติกแผ่นพลาสติก)	Waste and by product	✓				2	1	1	4	1	1	3	5	20	L	B	-
		B-3-17	Scrap of Wooden Formwork (เศษไม้แบบ)	Waste and by product	✓				2	1	1	4	1	1	3	5	20	L	c	-
		B-3-18	Scrap of Cement Bag (เศษถุงปูน)	Waste and by product	✓				3	1	1	5	1	1	3	5	25	L	B	-

Remark Effect : Air Pollution (มลพิษทางอากาศ) Water Pollution (มลพิษทางน้ำ) Land Contamination (ปนเปื้อนดิน) Natural Resource (ทรัพยากรธรรมชาติ เช่น ไม้ ปูน ดิน) Waste and by products (ขยะและผลพลอยได้) Noise pollution and nuisance (มลพิษทางเสียงและเหตุรำคาญ) Health and Safety (สุขภาพและความปลอดภัย) Energy (การใช้พลังงาน)	Condition : (N) Normal Period = Activities that have happened in always, often, every day and every week. (A) Abnormal Period = Activities that have happened at the beginning: start up/shut down. (E) Emergency = Un planned activities, natural incident or a accident.	Likelihood : Total = (L1+L2+L3) Severity : Total = (S1+S2+S3) Significant : H/M (กิจกรรมที่มีภัยสำคัญ = ระดับ H/M) (H) High Significant มีระดับความสำคัญสูง มีค่าเท่ากับ 55-81 คะแนน (M) Medium Significant มีระดับความสำคัญปานกลาง มีค่าเท่ากับ 28-54 คะแนน (L) Low Significant มีระดับความสำคัญต่ำ มีค่าต่ำกว่า 28 คะแนน	Legal : A = Related but not comply to Legal and other requirements. มีกฎหมาย/ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องแต่ยังไม่สอดคล้อง B = Related and comply with Legal and other requirements. มีกฎหมาย/ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องและสอดคล้อง C = Not have Legal and other requirement related. ไม่มีกฎหมาย/ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
---	--	--	--

SP-GEN-06F-1v1i2

THAI SHIMIZU CO., LTD. Environmental Aspects Analysis CONSTRUCTION DEPARTMENT : PCM PROESSING PROJECT		Reviewed  Date : 25-Mar-22	Approved  Date : 27-Mar-22
--	--	--	--

Revision :																				
No.	Activity, Product, Service	Aspect number	Aspects Details	Effect	Condition			Likelihood				Severity				Total (LxS)	Significant (H,M,L)	Legal (A,B,C)	Control	
					N	A	E	L1	L2	L3	Total	S1	S2	S3	Total					
2	B <u>Project site</u> Piling Work (งานตอกเสาเข็ม)		<u>input</u>																	
		B-2-1	Pile (เสาเข็ม)	Natural Resource	✓				3	2	1	6	3	1	1	5	30	M	B	✓
		B-2-2	welding Electrode (Wolding Electrode)	Natural Resource	✓				3	2	1	6	3	2	1	6	36	M	B	✓
		B-2-3	Jute-Bag Pile Cap, Wooden Pile Cap (กระสอบรองหัวเข็ม , ไม้รองหัวเข็ม)	Natural Resource	✓				3	1	1	5	1	1	1	3	15	L	C	-
		B-2-4	Heavy machinery (เครื่องจักรกลหนัก)	Natural Resource	✓				3	1	1	5	1	1	1	3	15	L	C	-
			<u>output</u>																	
		B-2-5	Scrap of Pile (เศษเสาเข็มที่เหลือจากการตอก)	Waste and by product	✓				2	1	1	4	1	1	3	5	20	L	B	-
		B-2-6	Noise from Piling/Bore Piling (ความสั่นของเครื่องตอกเข็ม/เจาะ)	Noise pollution	✓				3	1	1	5	2	2	1	5	25	L	B	-
		B-2-7	Smoke from Piling/Boring (ควันสีของเครื่องตอกเข็ม/เจาะ)	Air Pollution	✓				3	1	1	5	2	2	1	5	25	L	B	-
		B-2-8	Fume from Welding Electric Work (ฟุ้งจากการเชื่อมไฟฟ้า)	Health and Safety	✓				3	1	1	5	2	1	1	4	20	L	C	-
		B-2-9	Scrap from Welding Electrode (เศษวัสดุจากขลวดเชื่อมไฟฟ้า)	Waste and by product	✓				3	1	1	5	1	1	3	5	25	L	B	-
		B-2-10	Dust from Scrap of Concrete or Soil (ฝุ่นละอองจากเศษคอนกรีตหรือดิน)	Air Pollution	✓				3	1	1	5	2	1	1	4	20	L	B	-
		B-2-11	Heat and Light from Welding (ความร้อนและแสงจากการเชื่อม)	Health and Safety	✓				3	1	1	5	2	1	1	4	20	L	B	-
		B-2-12	Scrap from Wooden or Fabric Pile Cap (เศษไม้หรือเศษผ้าที่รองหัวเข็ม)	Waste and by product	✓				2	1	1	4	1	1	3	5	20	L	C	-
		B-2-13	Vibration from Piling (แรงสั่นสะเทือนจากการตอกเสาเข็ม)	Nuisance	✓				3	1	1	5	2	2	1	5	25	L	B	-
		B-2-14	Mud from Bore Piling (เศษโคลนจากการงานเสาเข็ม)	Waste and by product	✓				3	1	1	5	1	1	1	3	15	L	C	-

Remark Effect : Air Pollution (มลพิษทางอากาศ) Water Pollution (มลพิษทางน้ำ) Land Contamination (ปนเปื้อนดิน) Natural Resource (ทรัพยากรธรรมชาติ เช่น ไม้ ปูน ดิน) Waste and by products (ขยะและผลพลอยได้) Noise pollution and nuisance (มลพิษทางเสียงและเหตุรำคาญ) Health and Safety (สุขภาพและความปลอดภัย) Energy (การใช้พลังงาน)	Condition : (N) Normal Period = Activities that have happened in always, often, every day and every week. (A) Abnormal Period = Activities that have happened at the beginning: start up/shut down. (E) Emergency = Un planned activities, natural incident or a accident.	Likelihood : Total = (L1+L2+L3) Severity : Total = (S1+S2+S3) Significant : H/M (กิจกรรมที่มีภัยสำคัญ = ระดับ H/M) (H) High Significant มีระดับความสำคัญสูง มีค่าเท่ากับ 55-81 คะแนน (M) Medium Significant มีระดับความสำคัญปานกลาง มีค่าเท่ากับ 28-54 คะแนน (L) Low Significant มีระดับความสำคัญต่ำ มีค่าต่ำกว่า 28 คะแนน	Legal : A = Related but not comply to Legal and other requirements. มีกฎหมาย/ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องแต่ยังไม่สอดคล้อง B = Related and comply with Legal and other requirements. มีกฎหมาย/ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องและสอดคล้อง C = Not have Legal and other requirement related. ไม่มีกฎหมาย/ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
---	--	--	--

SP-GEN-06F-1v1i2

Remark			
Effect : Air Pollution (มลพิษทางอากาศ) Water Pollution (มลพิษทางน้ำ) Land Contamination (ดินปนเปื้อน) Natural Resource (ทรัพยากรธรรมชาติ เช่น ดิน ป่าไม้) Waste and by products (ของเสียและผลพลได้) Noise pollution and nuisance (มลพิษทางเสียงและรบกวน) Health and Safety (สุขภาพและความปลอดภัย) Energy (การใช้พลังงาน)	Condition : (N) Normal Period = Activities that have happened in always, often, every day and every week. (A) Abnormal Period = Activities that have happened at the beginning: start up/shut down. (E) Emergency = Un planned activities, natural incident or a accident.	Like/look : Total = (L1+L2+L3) Severity : Total = (S1+S2+S3) Significant = HM (ปัญหาที่มีนัยสำคัญ = ระดับ HM) (H) High Significant มีระดับความสำคัญสูง มีค่าเท่ากับ 55-81 คะแนน (M) Medium Significant มีระดับความสำคัญปานกลาง มีค่าเท่ากับ 28-54 คะแนน (L) Low Significant มีระดับความสำคัญต่ำ มีค่าเท่ากับ 28 คะแนน	Label : A = Related but not comply to Legal and other requirements. B = Related and comply with Legal and other requirements. C = Not have Legal and other requirement related. ไม่มีความเกี่ยวข้องกับเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

Remark Effect : Air Pollution (มลพิษทางอากาศ) Water Pollution (มลพิษทางน้ำ) Land Contamination (ปนเปื้อนดิน) Natural Resource (ทรัพยากรธรรมชาติ เช่น ป่า ภูเขา) Waste and by products (ของเสียและผลพลได้) Noise pollution and nuisance (มลพิษทางเสียงและรบกวน) Health and Safety (สุขภาพและความปลอดภัย) Energy (การใช้พลังงาน)	Condition : (N) Normal Period = Activities that have happened in always, often, every day and every week. (A) Abnormal Period = Activities that have happened at the beginning: start up/shut down. (E) Emergency = Un planned activities, natural incident or a accident.	Likelihood : Total = (L1+L2+L3) Severity : Total = (S1+S2+S3) Significant : = H/M (กิจกรรมที่มีค่าสูง/น้อย = ระดับ H/M) (H) High Significant มีระดับความสำคัญสูง มีค่าเท่ากับ 55-81 คะแนน (M) Medium Significant มีระดับความสำคัญปานกลาง มีค่าเท่ากับ 28-54 คะแนน (L) Low Significant มีระดับความสำคัญต่ำ มีค่าต่ำกว่า 28 คะแนน	Legal : A = Related but not comply to Legal and other requirements. B = Related and comply with Legal and other requirements. C = Not have Legal and other requirement related. ไม่มีกฎหมาย/ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
---	--	---	--

เอกสารแนบที่ 9 บันทึกสถิติอุบัติเหตุงานก่อสร้าง

Accident / Unusual Event Investigation Report



- | | | |
|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> Injured Accident (No Sick Leave) | <input type="checkbox"/> Injured Accident (Sick Leave) | <input checked="" type="checkbox"/> Property Loss Accident |
| <input type="checkbox"/> Fire or Explosion | <input type="checkbox"/> Chemical or Gas-Leakage | <input type="checkbox"/> Near Accident Event |

ATTN : <u>Mr.Pol</u>	For consideration of Accident/Unusual event investigation	Document No. _____
----------------------	---	--------------------

INFORMATION	Company (Contractor) <u>TC Intercon</u>	Foreman's Name (Contractor) <u>Mr.Kamon Khamjae</u>	Section	Division	Tel.
	Place <u>PPT (Machine Stage)</u>	Occurred Date <u>13-Jul-22</u> Time <u>9.45</u>	Investigated Date <u>13-Jul-22</u> Time <u>14.00</u>		

IDENTIFICATION OF ACCIDENT, UNUSUAL EVENT	<input type="checkbox"/> INJURED / SICKNESS		<input checked="" type="checkbox"/> PROPERTY LOSS		<input type="checkbox"/> UNUSUAL EVENT	
	Victim's Name	Position	List of Loss Property External Exhaust Hood		Unusual situation	
	Work Experience (this company) _____ day(s)	Number of Leave Day (if any) _____ day(s)				
	Injured organ / part		Damaged Detail Lose Shape		Loss Expense (If accident occurs)	
	Medical Expense		Loss Expense (Approx.) 10,000 Bath			
Injured by (source/item)		Damaged by (source/item) Backhoe		Occurred by (source/item)		

RISK	Damage Assessment (If there is no countermeasure).				Risk Opportunity			
	Risk Severity <input checked="" type="checkbox"/> Low (1) <input type="checkbox"/> Medium (2) <input type="checkbox"/> High (3) <input type="checkbox"/> Very High (4)				<input type="checkbox"/> Difficult (1) <input type="checkbox"/> Low/Rarely (2) <input checked="" type="checkbox"/> Medium/Moderately (3) <input type="checkbox"/> High/Frequently (4)			

DETAIL OF EVENT	Reported by <u>Mr.Anan N.</u> Detail During the backhoe with hydraulic breaker truck was Hacking the existing floor which located inside the fence at the machine's stage area, the hydraulic breaker was stuck in the floor and can't move. Then, backhoe's driver was trying to pull the stuck of Hydraulic breaker from the floor.Eventually, the driver can get the Hydraulic breaker out the floor, but the cab of backhoe has hit the exhaust hood accidentally. There is 1 watchman infront of backhoe but no watchman at behind, so the accident has happen.	Detail Drawing or Sketch  
------------------------	--	---

PRIMARY CAUSE ANALYSIS	<p>A. Under Standard Performance/Operations</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 1. Work without duty <input checked="" type="checkbox"/> 2. Lack of Advising <input type="checkbox"/> 3. Lack of Control <input type="checkbox"/> 4. Used Inappropriate Speed <input type="checkbox"/> 5. Safety Equipment was modified to Unsuitable using. <input type="checkbox"/> 6. Took off the Safety Equipment <input type="checkbox"/> 7. Used Damaged Equipment/Tool <input type="checkbox"/> 8. Used Unsuitable Equipment/Tool <input type="checkbox"/> 9. Inappropriate Method of Transportation </div> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 10. Used inappropriate PPE / Damaged PPE / No used <input type="checkbox"/> 11. Inappropriate Placement <input type="checkbox"/> 12. Unsuitable Posture of Lifting <input type="checkbox"/> 13. Unsuitable Posture <input type="checkbox"/> 14. Worked with Running Machine/Tool <input type="checkbox"/> 15. Play, Poked while working <input type="checkbox"/> 16. Drunk (Alcohol, Drugs) <input type="checkbox"/> 17. Other _____ </div> </div>	<p>B. Under Standard Conditions</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 1. Lack of Protection <input type="checkbox"/> 2. Lack / Inappropriate PPE <input type="checkbox"/> 3. Damaged Machine/Equipment <input checked="" type="checkbox"/> 4. Narrow Working Space <input type="checkbox"/> 5. Lack of Warning System <input type="checkbox"/> 6. Danger of Fire / Explosion <input type="checkbox"/> 7. Lack of Tidiness <input type="checkbox"/> 8. Danger of Surrounding (Gas, Dust, Smoke, etc.) </div> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 9. Danger of Sound/Noise <input type="checkbox"/> 10. Danger of Radioactive <input type="checkbox"/> 11. Danger of Heat/Cold <input type="checkbox"/> 12. Danger of Light (Too Bright/Dark) <input type="checkbox"/> 13. Lack of Good Ventilation <input type="checkbox"/> 14. Other _____ </div> </div>
	<p>Detail of Primary Cause</p> <p>A. Under Standard Performance/Operations</p> <p>1 There is no Watch man behind the driver. _____ (There is only 1 watch man at the front) _____ _____</p> <p>2 There is no symbol indicating that it can cause harm or damage to existing exhaust hood. _____ _____ _____ _____</p>	<p>B. Under Standard Conditions</p> <p>1 There is no Watch man behind the driver. _____ (There is only 1 watch man at the front) _____ _____</p> <p>2 There is no symbol indicating that it can cause harm or damage to existing exhaust hood. _____ _____ _____ _____</p>

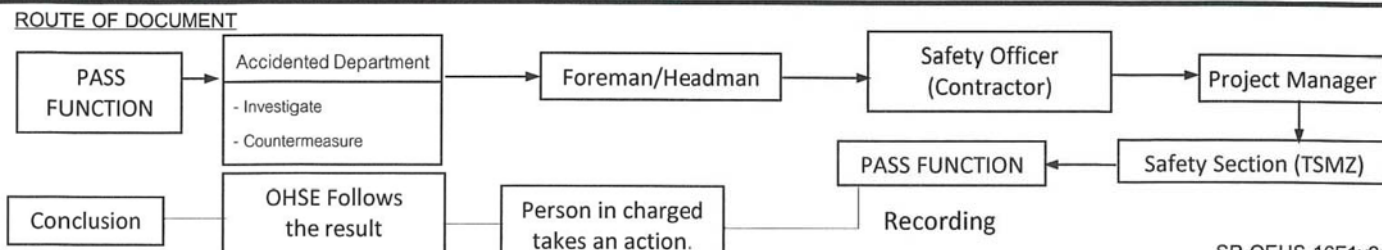
BASIS CAUSE ANALYSIS	<p>A. Personal Factors</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 1. Lack of Knowledge <input type="checkbox"/> 2. Lack of Skill <input type="checkbox"/> 3. Lack of Physical Ability <input type="checkbox"/> 3. Lack of Mental Ability </div> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 5. Physical Pressure <input type="checkbox"/> 6. Mental Pressure <input type="checkbox"/> 7. Lack of Motivation <input type="checkbox"/> 8. Other _____ </div> </div>	<p>B. Factors in Working</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 1. Lack of Leadership <input type="checkbox"/> 2. Inappropriate Design <input type="checkbox"/> 3. Inappropriate purchasing <input type="checkbox"/> 4. Lack of Maintenance <input type="checkbox"/> 5. Insufficient of Equipment/Tool </div> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 6. No Working Standard <input type="checkbox"/> 7. Used Damaged Machine/Equipment <input type="checkbox"/> 8. Misuse <input type="checkbox"/> 9. Other _____ </div> </div>
	<p>Detail of Basis Cause</p> <p>A. Personal Factors</p> <p>_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____</p>	<p>B. Factors in Working</p> <p>_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____</p>

TYPE OF INJURY	<p>Type of Injury (If any injury occurred)</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> 1. Touched by Cold <input type="checkbox"/> 2. Touched by Heat <input type="checkbox"/> 3. Pinched <input type="checkbox"/> 4. Cut by Sharp <input type="checkbox"/> 5. Hit by Bouncing Material </div> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> 6. Fallen Object <input type="checkbox"/> 7. Crushed by moving object <input type="checkbox"/> 8. Hit <input type="checkbox"/> 9. Man Falling <input type="checkbox"/> 10. Slipping </div> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> 11. Lifting Material <input type="checkbox"/> 12. Alkaline, Base <input type="checkbox"/> 13. Toxic <input type="checkbox"/> 14. Electric <input type="checkbox"/> 15. Radiation <input type="checkbox"/> 16. Sound/Noise <input type="checkbox"/> 17. Light <input type="checkbox"/> 18. Other _____ </div> </div>
-----------------------	---

COUNTERMEASURE & PREVENTION	No.	Temporary Countermeasure	Taken action by	Company/Position	Finished Date(Plan)	Followed by
	1	Increase watch man behind the driver				
	2	Emphasize with operators about risks before starting work.				
	No.	Permanent Countermeasure				
	1	Increase watch man behind the driver every time when work at narrow space.				
	2	Emphasize with operators about risks before starting work.				

INVESTIGATOR	
	<div> <div>3.</div> <div>()</div> <div>Position _____</div> <div>Date / /</div> </div> <div> <div>4.</div> <div>()</div> <div>Position _____</div> <div>Date / /</div> </div>
	<div> <div>3.</div> <div>()</div> <div>Position _____</div> <div>Date / /</div> </div> <div> <div>4.</div> <div>()</div> <div>Position _____</div> <div>Date / /</div> </div>
	<div>Contractor Safety Officer's Comment</div> <div>_____</div> <div>_____</div> <div>Sign _____ Position _____</div> <div>() Date / /</div>
	<div>TSMZ Safety Manager's Comment</div> <div>_____</div> <div>_____</div> <div>Sign _____ Position _____</div> <div>() Date / /</div>

Monitoring the effectiveness of corrective and preventive action.			
Any revision on concerning documents : <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes			
<input type="checkbox"/> Manual	<input type="checkbox"/> Regulations	<input type="checkbox"/> Working Instructions	<input type="checkbox"/> Risk Assessment
Monitoring Result by OHSE Center :			
Result of Effective Monitoring : <input type="checkbox"/> Effective <input type="checkbox"/> No Effective <input type="checkbox"/> Document No. 			
Approved by :		Approved Date :	



หยุดงาน
ไม่หยุดงาน

รายงานการสอบสวน
อุบัติเหตุ

(เอกสารแนบ : มี / ไม่มี)

(พนักงานบริษัทโดยตรง / บริษัทหรั่มมือทางธุรกิจ) ชื่อบริษัทหรั่มมือทางธุรกิจ : ชัยกิจไทย จำกัด

วันเวลาที่เกิดเหตุ	วัน 18 เดือน ตุลาคม ปี 2565 (13:00-14:00)					สภาพอากาศ : งานที่สูงมีลมพัด	
สถานที่เกิดเหตุ	PPT						
แผนก	Eng.	ประเภทงาน	ปฏิบัติการ	ตำแหน่ง	รองหัวหน้า		
ชื่อผู้ประสบเหตุ	-	อายุ	- ปี	อายุงาน	- ปี		
		เพศ	-	ประสบการณ์	- ปี		
วันเดือนปีเกิด	วันที่ เดือน ปี	วันเริ่มงาน	วันที่ เดือน ปี				
ที่อยู่ปัจจุบัน							
ผู้อยู่ในเหตุการณ์	อุทิศ เต็ดสีธิระ (ตำแหน่ง: รองผก.แผนก)		ประเภทอุบัติเหตุ		ทรัพย์สินเสียหาย		
เวลาเข้าปฏิบัติงาน	กลางวันปกติ • เข้ากะ (1 • 2 • 3)		ลักษณะ		งานเดี่ยว • งานกลุ่ม		
	ในเวลางาน • สว่างเวลา		งานที่ทำ		งานปกติ • งานเฉพาะกิจ		
อวัยวะ/ระดับที่ได้รับบาดเจ็บ	-		จำนวนครั้งที่ไปโรงพยาบาล		...- ครั้ง(รวมตรวจอาการครั้งแรก/ไม่รวมเข้าพักรักษาตัว)		
ระยะเวลาหยุดงาน	.../.../... - .../.../... [.... วัน]		ระยะเวลาเข้าพักรักษาในโรงพยาบาล		.../.../... - .../.../... [.... วัน]		
ชื่องานที่ปฏิบัติ	ติดตั้งเครื่องจักร						
<p>【สถานการณ์ก่อนเกิดเหตุ ⇒ สถานการณ์ขณะเกิดเหตุ ⇒ เหตุการณ์จนกระทั่งส่งถึงโรงพยาบาล】 (รวมถึง เหตุการณ์ที่สืบสืบฐาน)</p> <p>พนักงานบริษัทชัยกิจไทยทำการยกชิ้นงาน (Duct) เพื่อทำการติดตั้ง และในระหว่างที่ทำการยกชิ้นงานนั้นพบว่าจุดที่จะทำการติดตั้ง ชิ้นงานลงในตำแหน่งไม่ได้ เนื่องจากพื้นที่ติดตั้งแคบและมีอุปกรณ์ของทางโรงงานกีดขวางอยู่ ทีมงานจึงได้ทำการแจ้งครนให้เคลื่อนชิ้นงานเข้าใกล้จุดที่จะติดตั้งให้มากที่สุดเพื่อที่จะทำการเชื่อมต่อระยะที่จะติดตั้งชิ้นงานในระหว่างที่ครนเคลื่อนชิ้นงานเข้ามาในจุดที่จะติดตั้งในระยะที่ใกล้เกิดมีลมพัดทำให้ชิ้นงานแกว่งไปเบียดกับอุปกรณ์ทำให้เป็นรอยบน พนักงานที่ทำการดึงประครองเชือกที่จะบังคับทิศทางดังเชือกไม้หัน ในจังหวะที่ครนเคลื่อนย้ายชิ้นงานเพราะพนักงานมีมองแค่ชิ้นงานไม่ได้ยินเสียงสัญญาณครน เนื่องจากพื้นที่ปฏิบัติงานมีเสียงดังจากโรงงาน /</p>							
<p>【ผังโครงสร้าง】 (ระบุความเกี่ยวข้องระหว่างผู้ควบคุมกับผู้ประสบเหตุให้ชัดเจน)</p> <div><div>Project MGR</div><div>Supervisor</div><div>Sankvu-Thai Team</div></div>			<p>« สำหรับ Office กรอก » ความคิดเห็นของผู้จัดการแผนกหรือสำนักงานความปลอดภัย</p>				

<<เกิดอุบัติเหตุ>> ⇒ <รายงานทางโทรศัพท์> ⇒ [รายงานเหตุต้น] ⇒ [รายงานสถานการณ์อุบัติเหตุ] ⇒ [รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ]

หลักเกณฑ์การรายงาน --[เร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้] [โดยหลักการ ภายใน 24 ชม.] [โดยหลักการ ภายใน 3 วัน] [โดยหลักการ ภายใน 1 เดือน]

ฝ่ายที่เกิดเหตุ			ฝ่ายความปลอดภัย			ฝ่ายบริหาร	
ผู้เขียนรายงาน	ผก.แผนก	ผก.ญี่ปุ่น	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ผก.แผนก	ผก.ญี่ปุ่น	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานบริษัท

【ภาพเกิดสถานที่เกิดเหตุ】 เขียนเป็นภาพ(เส้นสัญลักษณ์)แสดงการเคลื่อนไหวของอุปกรณ์เครื่องจักรและผู้ปฏิบัติงาน ฯลฯ พร้อมทั้งใส่ข้อมูลเกี่ยวกับน้ำหนักและขนาด ฯลฯ ลงไป



Weight ab. 750kg.

< สาเหตุของอุบัติเหตุ >	<การแก้ไข> ครอบคลุมการป้องกันการเกิดซ้ำ/อุบัติเหตุที่
สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย พื้นที่ทำงานแคบมีสิ่งกีดขวาง มีลมแรง	มาตรการด้านเครื่องจักร ทุกครั้งที่จะปฏิบัติงานติดตั้งถ้าพื้นที่ทำงานมีสิ่งกีดขวางให้จัดการนำออกก่อนทำการติดตั้ง ผู้ที่เกี่ยวข้องร่วมระดมหาแนวทางแก้ไขเมื่อพบปัญหา
สาเหตุที่เนื่องมาจากการควบคุมจัดการ	มาตรการด้านการควบคุมจัดการ =
การกระทำที่ไม่ปลอดภัย เชือกบังคับทิศทางมีน้อยเกินไปต้องมีมากกว่า 1 เส้น	มาตรการด้านการสอนอบรม ประชุมทบทวนเรื่องการทำงานเกี่ยวกับงานยกที่ถูกต้อง

เอกสารแนบที่ 10 หนังสือแจ้งรายการคำนวณ
ระบบบำบัดอากาศแบบแบบ
Selective Catalytic Reduction (SCR)

PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Coil Center (Phase 4)

700/411 M1, Amata City Chonburi Industrial Estate

Baangao, Pharnthong, Chonburi 20160

Tel: 038-454-381

Fax: 038-454-386

PPT

PC1 (Phase 6C)

700/614 M7, Amata City Chonburi Industrial Estate

Donhuaroh, Muangchonburi, Chonburi 20000

Tel: 038-193-290

Fax: 038-193-293



ที่ PCM-MT-002/2022

วันที่ 23 ธันวาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ SCR (Selective Catalytic Reduction) ของบริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ชลบุรี

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1010.3/16780 ลงวันที่ 18 ตุลาคม 2564
 2. รายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ SCR (Selective Catalytic Reduction)
 3. ภาพถ่ายระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ SCR (Selective Catalytic Reduction)

อ้างถึงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1010.3/16780 ลงวันที่ 18 ตุลาคม 2564 โดยโครงการตั้งอยู่ที่ 700/614 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ชลบุรี ระยะที่ 6 ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ซึ่งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการได้ระบุไว้ว่า “เมื่อโครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ SCR แล้วเสร็จ ให้ส่งรายการคำนวณการออกแบบระบบให้ กนอ. เพื่อการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ” (ตารางที่ 3 หน้า 14/48) บัดนี้ ทางโครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ SCR เรียบร้อยแล้ว จึงขอแจ้งรายละเอียดผลการดำเนินงานและรายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ SCR ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และ 3

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ผู้ประสานงาน : นายวิชัย พินเสนาะ

โทรศัพท์ : 038 193 290, 064-659-1997 โทรสาร : 038 193 293 อีเมล : wichai@pcm-pro.co.th

เอกสารแนบที่ 11 แผนและผลการบำรุงรักษา
เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี 2565

特別整備計画は、本表を元に作成すること。
แผนบำรุงรักษาพิเศษให้จัดทำขึ้นตามตารางนี้

No.14 SY / Overhaul Motor

F-MT-023 Rev.01

* = Plan O = Actual *** Δ No.14 SY / Overhaul Motor

PC1 Annual Maintenance Plan. 2022 [Mechanical Segment.]

แผนการซ่อมบำรุงประจำปี PC1 2022 [ส่วนงาน แมคคานิกส์]

Plan Coater Oil change and Grease up.												
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Coater 1 Head 1 APR,PUR Roll.		4-1-22						17-6-22				
Coater 1 Head 2 APR,PUR Roll.		4-1-22						17-6-22				
Coater 1 Head 3 APR,PUR, Roll,Guide.			15-2-22					18-8-22				
Coater 1 Head 4 APR,PUR Roll,Guide.			15-2-22									
Coater 2 Head 1 APR,PUR,MTR Roll.				11-3-22								
Coater 2 Head 2 APR,PUR,MTR Roll.				11-3-22								
Coater 2 Head 3 APR,PUR Roll,Guide.					19-4-22			22-9-22				
Coater 2 Head 4 APR,PUR Roll,Guide.												
No1 Chemical Top head APR,PUR Roll.						6-5-22						22-11-22
No2 Chemical Top head APR,PUR Roll.												
No1 Chemical Bottom head APR,PUR Roll.							6-6-22					13-12-22
No2 Chemical Bottom head APR,PUR Roll.							19-6-22					
Chemical coator Lift Roll.		4-1-22					6-6-22					
No1 Entry Coil Car.			7-2-22					21-6-22				
No2 Entry Coil Car.			7-2-22					21-6-22				
No1,2Pay off reel Base , Coupling.				11-3-22								
Entry Shear, Entry Pusher Scrap.				11-3-22				10-9-22				
Entry ACC Chain,Rail.					10-5-22				9-9-22			
Joiner , Pretreatment [W.R]						9-5-22				3-10-22		
Tension Leveller.[Chain,Rail,Bevel Gear]				11-3-22					8-9-22			
Exit ACC Chain,Rail.						9-5-22				17-10-22		
Exit Shear Blade.				11-3-22				3-9-22				
Tension reel Base , coupling , Belt Wrapper.				11-3-22				9-9-22				
Uppender Machine.					18-8-22	11-6-22	11-6-22	11-6-22	29-9-22	21-10-22	13-11-22	14-11-22
Compact Shear Exit.												
Coil Tong No.C3	23-12-21	15-1-22		10-5-22				15-9-22				
Coil Tong No.C4											3-10-22	

Remark : Cleaning chain coupling change new Grease all position and Grease up Universal Joint.

All No1 and 2 Chemical Bottom head include Gerase up screw jack. Use Grease EP1 ,Oil Gear # 150.



Oil and Grease



Only Grease

แผนการซ่อมบำรุงประจำปี PC1 2022 [ส่วนงาน แมคคานิกส์]

ISSUE	CONFIRM	APPROVE

	Plan Hydraulic Unit Oil change, cleaning tank ,Filter.											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Entry Hydraulic unit (1100 L)	Change next time 2025 (last 8-Sep-20)											
Joiner Hydraulic unit (800 L)	Change next time 2024 (last 21-Oct-19)											
Coater Lift Roll Hydraulic unit (450 L)	Change next time 2025 (last 15-Mar-20)											
Coater Dispersion Hydraulic unit (100 L)	Change next time 2025 (last 9-Sep-20)											
T/R CPC Hydraulic unit (400 L)	Change next time 2024 (last 4-Mar-19)											
Exit Hydraulic unit. (1300 L)	Change next time 2026 (last 3-Mar-21)											
Walking Beem Hydraulic unit. (500 L)	Change next time 2024 (last 22-Jan-19)											
No 1 Steering Roll. (26 L) + Grease Up					OK	6-7-21				OK	17-11-22	
No 2 Steering Roll. (26 L) + Grease Up						OK	6-6-21					
No 3 Steering Roll. (26 L) + Grease Up							OK	21-6-22				
No 1 Guiding Roll. (26 L) + Grease Up			OK	19-4-22				OK	15-9-22			
No 2 Guiding Roll. (26 L) + Grease Up				OK	19-4-22			OK		17-11-22		

Remark : # 46 Oil change, Cleaning tank, Cleaning Suction filter, Line filter all position.

: CPC Oil change 4 Mounth/Time.

	Plan Cleaning Oil Cooler.											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Entry Oil Cooler Hydraulic Unit.	Cleaning next time 2024 (Cleaning last 2021)											
Lift Roll Oil Cooler Hydraulic Unit.	Cleaning next time 2024 (Cleaning last 2021)											
Exit Oil Cooler Hydraulic Unit.	Cleaning next time 2024 (Cleaning last 2021)											
Walking beam Oil Cooler Hydraulic Unit.	Cleaning next time 2024 (Cleaning last 2021)											
T/R CPC exit Oil Cooler Hydraulic Unit.	Cleaning next time 2024 (Cleaning last 2021)											

Remark : Open Cap cleaning inside and test leak. (Cleaning 2 year/time)

	Plan & result Reduction Gear Oil Change.											
	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Pay off reel No 1. (60 Liter)	OK					OK						
Pay off reel No 2. (60 Liter)		OK					OK					
Tension reel . (300 Liter)			OK					OK				
Tension Leveller.				OK								
Entry Accumulator.					OK							
Exit Accumulator.						OK						

Remark : Change gear oil #150.

แผนการซ่อมบำรุงประจำปี PC1 2022 [ส่วนงาน แมคคานิกส์]

Plan Grease up Pinch Roll.												
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
No 1 Pinch Roll Grease up.		4-1-22						21-6-22				
No 2 Pinch Roll Grease up.			21-2-22						19-4-22			
No 3 Pinch Roll Grease up.				13-3-22						9-9-22		
No 4 Pinch Roll Grease up.					13-4-22						17-10-22	
No 5 Pinch Roll Grease up.						21-5-22						19-11-22
No 6 Pinch Roll Change Oil.Grease up.							6-6-22					14-12-22
No 7 Pinch Roll Chain,Gear Coupling				13-3-22						2-9-22		
No 8 Pinch Roll Chain,Gear Coupling			21-2-22				18-7-22					

Remark : Use Grease EP1 ,Oil Gear # 150. [Change oil 2 year/ time]

Reduction Gear Check oil level only , If low level relief oil.

Plan Grease up Hydraulic Unit.												
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Entry Hydraulic unit.	OK	4-1-22			OK	21-5-22	23-8-22	OK				
Joiner Hydraulic unit.		OK	21-2-22			OK	6-6-22			OK	9-10-22	
Coater Lift Roll Hydraulic unit.			OK	13-3-22			OK	21-6-22				OK 14-11-22
T/R CPC Hydraulic unit.	OK	4-1-22			OK	21-5-22			OK	9-9-22		
Exit Hydraulic unit.		OK	21-2-22			OK	6-6-22			OK	17-10-22	

Remark : Use Grease EP1.

Plan Bridle Roll Grease up.												
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
No 1 Bridle Roll [Roll 1 ,Roll 2]			21-2-22						9-9-22			
No 2 Bridle Roll [Roll 1 ,Roll 2]				13-3-22						9-9-22		
No 3 Bridle Roll [Roll 1 ,Roll 2]					13-4-22						17-10-22	
No 4 Bridle Roll [Roll 1 ,Roll 2]						21-5-22						24-11-22
No 5 Bridle Roll [Roll 1 ,Roll 2]							6-6-22					
No 6.1 Bridle Roll [Roll 1 ,Roll 2]		4-1-22						21-6-22				
No 6.2 Bridle Roll [Roll 1 ,Roll 2]			13-4-22						2-9-22			
No 7 Bridle Roll [Roll 1 ,Roll 2]				11-3-22						9-9-22		
No 8 Bridle Roll [Roll 1 ,Roll 2]					13-4-22						17-10-22	

Remark : Use Grease EP1 ,Oil Gear # 150.

Grease up Chain coupling and Gear coupling all position. And all Roll.

Reduction Gear Check oil level only , If low level relief oil.

แผนการซ่อมบำรุงประจำปี PC1 2022 [ส่วนงาน แมคคานิกส์]

	Plan PM Equipment.											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
PM Craine C1 - C5		Ok			Ok	3-5-22		Ok	17-8-22		Ok	24-11-22
PM Crain CC1 - CC7					Ok	3-5-22						
Test Load Crain C1 - C4					Ok	11-5-22					Ok	19-11-22
Test Load Crain C5					Ok	11-5-22						
Fork lift Nichiyu.		Ok	18-2-22	Ok	18-4-22	Ok	10-6-22	Ok	24-9-22	Ok	19-10-22	Ok
Fork lift Toyota.											24-11-22	
Air Compressor No1 - 3	Ok	1-1-22		Ok	18-9-22	Ok	18-7-22	Ok	29-1-22	Ok	9-10-22	Ok
Boiler No1.												
Boiler No2.												
Roll Grinding.			Ok	10-3-22								
Air conditioner cleaning.												
Colling Towner cleaning.												

Remark : Nichiyu Fork lift , Crain , Air compressor , Air conditioner , Boiler , Colling tower PM By Maker.

	Plan Cleaning Y-Strainer.											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
No.1 Feed pump for Boiler No1. (Boiler room)	Ok	4-1-22					Ok	16-1-22				
No.2 Feed pump for Boiler No1. (Boiler room)		Ok	14-2-22					Ok	26-9-22			
Softener No1. (Boiler room)			Ok	18-3-22				21-7-22	Ok			
Softener No2. (Boiler room)				Ok	18-2-22			30-9-22	Ok			
Boster pump CW No1,2 (Law water tank)					Ok	10-5-22					Ok	19-11-22
Boster pump IW No1,2 (Law water tank)						Ok	21-6-22					
No.1 Feed pump for Boiler No2. (Boiler room)	Ok	4-1-22					Ok	16-6-22				
No1. WQ Spray pump.		Ok	7-2-22									
No2. WQ Spray pump.			Ok	11-7-22								
No1 Coater Crane No.CC2 Change Drain filter	Ok	11-1-22	Ok	11-3-22	Ok	15-4-22	Ok	16-5-22	Ok	15-6-22	Ok	14-7-22
No2 Coater Crane No.CC3 Change Drain filter	Ok	11-1-22	Ok	11-3-22	Ok	15-4-22	Ok	16-5-22	Ok	15-6-22	Ok	14-7-22

Remark : Cleaning Y-Strainer and test leak.

เอกสารแนบที่ 12 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์
ระบบบำบัดน้ำเสีย

DATE D/ 7 M/ 9 Y/ 22

Approve by	Inspect by	Created by
---------------	---------------	---------------

Insulation Resistance Record

WASTEWATER TREATMENT SYSTEM

Measured by 500V Megohm meter

No.	Equipment name	Terminal number	Measurements (MΩ)	Motor capacity (kW)	Remarks
31	EMERGENCY PUMP No.1	U.V.W 31	320	1.5kW	
32	EMERGENCY PUMP No.2	U.V.W 32	300	1.5kW	
33	43% FeCl3 FEED PUMP No.1	U.V.W 33	555	0.2kW	
34	43% FeCl3 FEED PUMP No.2	U.V.W 34	500	0.4kW	
35	10% PAC FEED PUMP	U.V.W 35	450	0.2kW	
36	PAC TANK AGITATOR	U.V.W 36	550	0.2kW	
37	10% H2SO4 FEED PUMP No.1	U.V.W 37	430	0.4kW	
38	10% H2SO4 FEED PUMP No.2	U.V.W 38	1020	1.1kW	
39	10% H2SO4 FEED PUMP No.3	U.V.W 39	400	1.1kW	
40	H2SO4 TANK AGITATOR	U.V.W 40	100	0.75kW	
41	10% NaHSO3 FEED PUMP	U.V.W 41	340	7.5kW	
42	NaHSO3 TANK AGITATOR	U.V.W 42	720	0.75kW	
43	0.05% POLYMER FEED PUMP No.1	U.V.W 43	300	0.75kW	
44	0.05% POLYMER FEED PUMP No.2	U.V.W 44	160	0.75kW	
45	0.05% POLYMER FEED PUMP No.3	U.V.W 45	600	7.5kW	
46	POLYMER TANK AGITATOR	U.V.W 46	500	7.5kW	
47	Ca(OH)2 PUMP No.1	U.V.W 47	680	7.5kW	
48	Ca(OH)2 PUMP No.2	U.V.W 48	160	7.5kW	
49	Ca(OH)2 TANK AGITATOR	U.V.W 49	700	0.75kW	
50	CHEMICAL SUMP PIT PUMP	U.V.W 50	35	0.75kW	
51	FILTERPRESS SUMP PIT PUMP	U.V.W 51	7	0.75kW	
52	SUMP PIT PUMP	U.V.W 52	50	0.75kW	
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					

DATE D/ 7 M/ 9 Y/ 22

Approve by	Inspect by	Created by
---------------	---------------	---------------

Insulation Resistance Record

WASTEWATER TREATMENT SYSTEM

Measured by 500V Megohm meter

No.	Equipment name	Terminal number	Measurements (MΩ)	Motor capacity (kW)	Remarks
1	Gr.CONC,FEED WASTE PUMP	U.V.W 01	250	0.25kW	
2	RINSING WASTEWATER PIMP No.1	U.V.W 02	170	0.75kW	
3	RINSING WASTEWATER PIMP No.2	U.V.W 03	10	0.75kW	x
4	REDUCTION TANK AGITATOR	U.V.W 04	350	0.75kW	
5	REACTION TANK No.1 AGITATOR	U.V.W 05	350	0.75kW	
6	FLOCCULATION TANK No.1 AGITATOR	U.V.W 06	200	0.75kW	
7	SLUDGE DRAIN PUMP No.1-1	U.V.W 07	150	0.75kW	
8	SLUDGE DRAIN PUMP No.1-2	U.V.W 08	3.3	0.75kW	x
9	ALKALINE CONC,WASTE FEED PUMP	U.V.W 09	10	0.25kW	x
10	CONC,RINSE WASTE FEED PUMP	U.V.W 10	290	0.25kW	
11	RINCE WASTE PUMP No.1	U.V.W 11	1000	0.75kW	
12	RINCE WASTE PUMP No.2	U.V.W 12	190	0.75kW	
13	REACTION TANK No.2 AGITATOR	U.V.W 13	24	0.75kW	x
14	FLOCCULATION TANK No.2 AGITATOR	U.V.W 14	400	0.75kW	
15	SLUDGE DRAIN PUMP No.2-1	U.V.W 15	86	0.75kW	x
16	SLUDGE DRAIN PUMP No.2-2	U.V.W 16	1.2	0.75kW	x
17	SEDIMENTATION TANK DRIVING UNIT No.1	U.V.W 17	1000	0.2kW	
18	SEDIMENTATION TANK DRIVING UNIT No.2	U.V.W 18	1000	0.2kW	
19	REACTION TANK No.3 AGITATOR	U.V.W 19	190	0.75kW	
20	pH;ADJUST TANK AGITATOR	U.V.W 20	330	0.75kW	
21	FLOCCULATION TANK No.3 AGITATOR	U.V.W 21	181	0.75kW	
22	SEDIMENTATION TANK DRIVING UNIT No.3	U.V.W 22	1500	0.2kW	
23	SLUDGE DRAIN PUMP No.3-1	U.V.W 23	0.6	0.75kW	y
24	SLUDGE DRAIN PUMP No.3-2	U.V.W 24	A	0.75kW	x
25	FILTERING PUMP No.1	U.V.W 25	500	1.5kW	
26	FILTERING PUMP No.2	U.V.W 26	500	1.5kW	
27	BACK WASH PUMP	U.V.W 27	600	2.2kW	
28	pH;CONTROL AGITATOR TANK	U.V.W 28	A	5.5kW	y
29	DISCHARGE PUMP No.1	U.V.W 29	550	1.5kW	
30	DISCHARGE PUMP No.2	U.V.W 30	550	1.5kW	

เอกสารแนบที่ 13 หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ



หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นายรัฐพล จำปาเทศ

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☒ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 13 มกราคม 2566 วันที่หมดอายุ 13 มกราคม 2569

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายณรงค์ บัวบาน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 09/01/2023 3:44:08PM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 430 6315 โทรสาร 02 430 6315 ต่อ 2499 <http://www.diw.go.th>

เอกสารแนบที่ 14 บันทึกการตรวจสอบคุณภาพน้ำ
ในระบบบำบัดน้ำเสีย

จำนวนภาชนะสารเคมี	ชื่อสารเคมี	ปริมาณ	ชนิดภาชนะ	ชนิดสารเคมี
	Urea/Ca(OH) ₂			
	Polymer			
	NaHSCl 97%			
	H ₂ SO ₄ 57%			
	APN110P			

**เอกสารแนบที่ 15 รายงานสรุปปริมาณ และชนิด
กากของเสีย**

แบบสรุปปริมาณของเสีย บริษัท.....พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด.....

ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ชนิดของเสีย / เดือน	ปริมาณของเสีย (ตัน)						รวม ตัน	วิธีการกำจัด	ผู้รับกำจัด
	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1.ขยะมูลฝอย	1.20	1.38	1.38	1.02	1.50	1.08	7.56	074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป	บ.อมตะฟิวเจอร์ ๗ , บจก. WMS, บ.พีเจทีเทคโนโลยี จำกัด,
2.กระดาษ	-	-	-	0.34	0.42	-	0.76	011คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์
3.เศษโลหะ	48.22	96.26	73.17	71.04	58.53	197.21	544.42	011คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	บ. อีตาไกโยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด, บริษัท ดับเบิลยู. เอ็ม.อีคอสปอร์ต 2010 (ประเทศไทย) จำกัด
4.ไม้	-	-	-	-	2.15	-	2.15	011คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์
5.น้ำมันที่ใช้แล้ว	-	-	-	0.10	-	-	0.10	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท สุขเจริญทรัพย์ เอ็นไวโรเม้นทอล ควอลิตี้ จำกัด
6.ภาชนะปนเปื้อน	-	0.05	0.02	-	0.01	0.46	0.54	073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับ เสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
7.เศษผ้าปนเปื้อน	-	0.77	0.04	0.13	0.26	0.03	1.23	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
8.สารเคมีที่ใช้แล้ว (ทินเนอร์)	-	3.20	-	2.80	2.00	1.60	9.60	051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่	บริษัท สุขเจริญทรัพย์ เอ็นไวโรเม้นทอล ควอลิตี้ จำกัด
9. ถึงสารเคมีใช้แล้ว	5.69	6.89	6.71	3.85	1.54	5.75	30.43	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์
10. ถ่านไฟฉาย /แบตเตอรี่/ หลอดไฟ	-	-	-	-	-	-	0.00	073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับ เสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
11. อื่น ๆ (กากตะกอนบำบัดน้ำเสีย)		-	8.97	-	-	10.81	19.77	073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับ เสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
12. อื่น ๆ (วัสดุปนเปื้อนสารเคมี)	0.00	1.08	0.54	0.41	0.29	0.08	2.40	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
13. อื่นๆ (สีหมดอายุ)	-	1.00	-	0.96	1.13	-	3.09	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)
14. อื่นๆ (เศษยางจากการเจียรโรล)	-	-	-	-	-	-	0.00	073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับ เสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
ปริมาณรวม	55.11	110.63	90.82	80.65	67.83	217.01	622.04		

ลงชื่อ.....

ตำแหน่งSafety & ISO Staff.....

.....10./...01...../...2023.....

【การนำทรัพยากรมาหมุนวนใช้】 PPT FOR 2022

Item	Material	From	Unit	2022												Total 2022	Total 2021
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
1	Steel skid	Return from Customer	PCS	655	787	569	648	651	714	631	722	616	538	552	500	6,928	7,352
2	Hard board	Return from Customer	PCS	1828	2132	1708	1768	1879	2281	2020	2,112	1,688	1,733	1,711	1,387	22,247	21,905
3	Inner ring	Coil Center to PC1	PCS	762	684	872	492	694	682	630	616	500	474	374	452	7,232	8,214
4	Outer ring	Mother Coil in Come	PCS	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	36
5	Inner ring	Mother Coil in Come	PCS	318	426	348	388	394	418	616	802	644	572	538	512	5,976	4,728
6	Sleeve paper	Return from Customer	PCS	96	88	48	72	4	96	33	40	0	0	0	0	477	1,586



SKID (พาเลท)

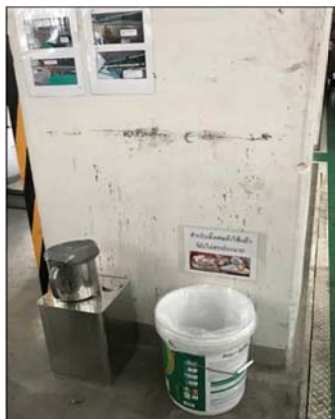


Hardboard



Outer ring

กระดาษทำความสะอาดเครื่องจักรใช้แล้วนำมาเช็ดคราบน้ำมันจารบี



เอกสารแนบที่ 16 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่ง
ของเสียอันตราย (Manifest Form)

เล่มที่.....

ฉบับที่.....

หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

--	--	--	--	--	--	--	--

Ref. No. 3176945

ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย

SV65/ 066

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของกักกันโดยของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

DIW-G-130900459

1) ชื่อ : name..... 700/614 ม.7 ค.ดอนหวอ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี
 2) เลขประจำตัวผู้กักกันของเสียอันตราย : Generator's ID.....
 สถานที่กำเนิด : Generator address..... โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax..... กรณีฉุกเฉิน : Emergency.....

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter
 รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name..... หจก. สุภาวัฒน์ โลหะกาญจน์ เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID..... DIW-T-050900091
 รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name..... เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID.....

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
 รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name..... หจก. สุภาวัฒน์ โลหะกาญจน์ เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposer's ID..... DIW-D-050900075
 รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name..... เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 : Disposer's ID.....

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	หมวดของเสียที่ไม่ใช่		ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			หมวด	ชื่อ	จำนวน : No.	ชนิด : Type			
	น้ำมันเครื่อง	150110	4	19	89	กม	1602	kg	
	น้ำมัน	150110	4	19	100	กม	150	kg	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid..... กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
 Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
 Generator Certificate : I.....
 ลงชื่อ Generator's name..... วันที่ : Date..... เดือน : Month..... พ.ศ. : Year.....

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name..... หจก. สุภาวัฒน์ โลหะกาญจน์ 2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID..... DIW-T-050900091 Vehicle Truck Train Ship Plane
 โทรศัพท์ : Phone..... 038-165038 โทรสาร : Fax..... 038-363258 เลขทะเบียน 3) เลขทะเบียน
 พาหนะ : Vehicle ID.....

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 โดยขนส่งจากจังหวัด : From..... ไปยังจังหวัด : To..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending..... ชม./วัน : hours/day
 ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name..... วันที่ : Date..... เดือน : Month..... พ.ศ. : Year.....

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name..... 6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID..... Vehicle Truck Train Ship Plane
 โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax..... เลขทะเบียน 7) เลขทะเบียน
 พาหนะ : Vehicle ID.....

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 โดยขนส่งจากจังหวัด : From..... ไปยังจังหวัด : To..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending..... ชม./วัน : hours/day
 ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name..... วันที่ : Date..... เดือน : Month..... พ.ศ. : Year.....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name..... หจก. สุภาวัฒน์ โลหะกาญจน์ 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID..... DIW-D-050900075
 สถานที่กำจัด : TSDF's address..... 63/3 ม.2 ค.บ่อทอง อ.บ่อทอง จ.ชลบุรี โทรศัพท์ : Phone..... 038-165038 โทรสาร : Fax..... 038-363258 กรณีฉุกเฉิน : Emergency.....

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น
 TSDF certificate arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
 และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ เดือน : month ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
 ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name..... วันที่ : Date..... เดือน : Month..... พ.ศ. : Year.....

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
 ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....
 การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action.....
 วันที่ส่งคืน : Date returned..... (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....
 ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name..... ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's Signature.....

ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ : สีขาว) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (สีเขียว) ผู้กักกันของเสียอันตราย ฉบับที่ 3 (สีเหลือง) กรมโรงงานอุตสาหกรรม
 ฉบับที่ 4 (สีขาว) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย ฉบับที่ 5 (สีฟ้า) ผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย ฉบับที่ 6 (สีชมพู) ผู้กำจัดของเสียอันตราย

65BW/Giluz1213071, 65BW/Giluz1213100

now

1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

โทรศัพท์ : Phone 038-195-290 โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

เลขที่/ประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID. DIW-T. 050200740

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2: Transporter's ID. DIW-T-050200740

เลขประจำตัวเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID. **DIW-D-056200025**

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2: Disposer's ID.

[illegible]

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid 10,805 ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid _____ กิโลกรัม /ตัน : Kgs. /tons

6)การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and are properly packed and labelled and are in proper condition for transported according to regulation.

ส่งชื่อ : Generator's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ พ.ศ. : Year _____

2. ส่วนของผู้นำส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

2) ประเภทรถขนส่ง	30 Roll off Truck - 1คัน, 30 Roll off Truck
------------------	---

3) เลขทะเบียน

โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร : Fax _____ฉุกเฉิน : Emergency _____

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ:

Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.

โดยชนส่งจากจังหวัด : From _____ ไปยังจังหวัด : To _____ ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending _____ ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ พ.ศ. : Year _____

8. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

2) เลขประจำตัวผู้รับคำจัด : TSDF's ID DIW-D-056200025

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีนอกเขต

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load

ปริมาณที่รับเข้าจริง

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period _____ □ วัน : Day □ เดือน : Month □ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำกับ : TSDf's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ พ.ศ. : Year _____

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste _____ ปริมาณ : Quantity _____

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID _____ ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned ____/____/____ (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. _____

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name _____ ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature _____

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

3) ฝัขน่งของเลีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name <div>บริษัท ออโต้ปาวเวอร์ จำกัด (มหาชน)</div>	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID... DIW-T-085800068
--	---

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second company name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID... DIW-T.....

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ : First TSDF's name	ชื่อผู้ประกอบการ (มหาชน)
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID.	DIW-D-08800077

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID.
--	---

5)รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

[illegible]

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs./ tons

6)การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and above and have been packed and labelled and are in proper condition for transported according to regulation.

ลงชื่อ : Generator's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ พ.ศ. : Year _____

2. ส่วนของผู้นำส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name	บริษัท ออลโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	2) ประเภทรถขนส่ง	รถกระบะ, รถกระบะ
--------------------------------------	----------------------------------	------------------	------------------

เลขประจำตัวขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-005800068

โทรศัพท์ : Phone	โทรสาร : Fax	ฉุกเฉิน : Emergency	3) เลขทะเบียน	
------------------------	--------------------	---------------------------	---------------	--

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ:
Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ในปริมาณ : T. ใช้เวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของฝ่ายประกอบการสถานเก็บรวบรวม น้ำบาด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ผู้จัดทำจัด : TSDF's name	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID
------------------------------	---------------------------------------

สถานที่จัดส่ง : TSDE'S address 792 ม.2 ซ. 19/1 อ.พืชมงคล 2 บางปทุมเมืองสมุทรปราการ โทรศัพท์ : Phone 02-3230714-21 โทรสาร : Fax 02-3230724 กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ลงชื่อผู้ทำนัด : TSDF's name _____, ลายเซ็น : Signature _____, วันที่ : Date _____, เดือน : Month _____, พ.ศ. : Year _____.

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned/...../..... (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

แบบฟอร์ม 10-1 (ฉบับปรับปรุง) (10/1/2553)		หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. 651061025154	
65BWGNBL1025080, 65BWGNBL1025083		ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)	
1. ส่วนของผู้ก่อการขนถ่ายของเสีย : This section must be completed by the Generator			
1) ชื่อ : บริษัท อีเอ็ม เอ็ม เอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) 100/114 หมู่ที่ 7 ต.ดอนบม อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000		2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนถ่ายของเสีย : Generator's ID DIW-G-130900459	
สถานที่ก่อการขนถ่าย : Generator address		โทรศัพท์ : Phone 038-193-290 โทรสาร : Fax 038-193-290 กรณีฉุกเฉิน : Emergency	
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter			
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First company name บริษัท อีเอ็ม เอ็ม เอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-054200740	
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second company name นายขาว อีเอ็ม		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID DIW-T-216200022	
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)			
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท อีเอ็ม เอ็ม เอ็ม (ประเทศไทย) (BWG 3)		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-066200031	
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID	
5) รายละเอียดของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :			
ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste Code	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน No. ชนิด Type ปริมาตรสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.
1	[HBL] สารเคมี-ของเหลวสีส้ม	15 02 02	130
2	[HBL] โลหะปนเปื้อน	19 12 11	280
3	[HBL] เศษซาก	19 12 04	
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons			
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information			
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described, packed and labelled and are in proper condition for transported according to regulation.			
ลงชื่อ : Generator's name นายขาว อีเอ็ม ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year			
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter			
1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name นายขาว อีเอ็ม		2) ประเภทของเสีย ของพิษ, ของอันตราย	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-216200022		3) เลขทะเบียน	
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.			
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day			
ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name นายขาว อีเอ็ม ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year			
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs			
1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท อีเอ็ม เอ็ม เอ็ม (ประเทศไทย) (BWG 3)		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-066200031	
สถานที่กำจัด : TSDF's address 140 หมู่ที่ 6 ตำบลบ่อแก้ว อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี		โทรศัพท์ : Phone 0-3623-1403 #204 โทรสาร : Fax 038-193-290 กรณีฉุกเฉิน	
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.			
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period วัน : Day เดือน : Month ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste			
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name นายขาว อีเอ็ม ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year			
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity			
การดำเนินการ : Action taken ส่งคืน : Returned จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action			
วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี) : dd/mm/yy หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.			
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature			

เอกสารแนบที่ 17 บันทึกปริมาณขยะมูลฝอย

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ประจำเดือน 21 ต.ค. 2565 - 20 พ.ย. 2565



1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า DOPCM002 ชื่อลูกค้า บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - เฟส 6C

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
21/10/2565	ขยะมูลฝอย	1.00	ถัง		System	11:34:52	11:38:22
26/10/2565	ขยะมูลฝอย	2.00	ถัง		System	10:42:26	10:49:23
28/10/2565	ขยะมูลฝอย	2.00	ถัง		System	11:01:39	11:05:45
31/10/2565	ขยะมูลฝอย	1.00	ถัง		System	10:42:54	10:45:58
02/11/2565	ขยะมูลฝอย	2.00	ถัง		System	10:21:57	10:28:25
04/11/2565	ขยะมูลฝอย	2.00	ถัง		System	11:08:39	11:17:04
07/11/2565	ขยะมูลฝอย	1.00	ถัง		System	10:47:15	10:51:42
09/11/2565	ขยะมูลฝอย	1.00	ถัง		System	10:33:36	10:41:00
11/11/2565	ขยะมูลฝอย	2.00	ถัง		System	10:44:51	10:48:20
14/11/2565	ขยะมูลฝอย	2.00	ถัง		System	10:59:13	11:04:11
16/11/2565	ขยะมูลฝอย	2.00	ถัง		System	10:33:09	10:33:11
18/11/2565	ขยะมูลฝอย	2.00	ถัง		System	10:35:13	10:40:34
รวม		ขยะมูลฝอย : 20.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

1. เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคุ้มค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป

2. บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคุ้มค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ <https://afsmanifest.koomkah.com>

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

เอกสารแนบที่ 18 ระเบียบปฏิบัติงาน
เรื่อง การจัดการกากของเสียภายในโรงงาน

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการของเสียหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (Waste Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-016	ฉบับที่ (Revision) 3.0	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 29 กรกฎาคม 2559	จำนวนหน้า (Pages) : 1/9

บันทึกการแก้ไข (Revision Control)				
ฉบับที่ Revision	วัน/เดือน/ปี Eff. Date	หน้าที่ แก้ไข Page	รายละเอียดการแก้ไข Change Description	เลขที่ใบ DAR DAR no.
2.0	15 มิ.ย.56	-	ออกเอกสารใหม่	017/13
3.0	29 ก.ค.59	4-5	5.3 การคัดเลือกผู้รับกำจัดรายใหม่และการประเมินผู้ กำจัดรายปัจจุบัน	026/16/PC1



ผู้จัดทำ Prepared by	ผู้ตรวจสอบ Verified by	ผู้อนุมัติ Approved by
<div style="background-color: #cccccc; height: 100px; width: 100%;"></div>		
ตำแหน่ง..... <u>safety & ISO</u> วัน/เดือน/ปี..... <u>29/07/16</u>	ตำแหน่ง..... <u>MGR</u> วัน/เดือน/ปี..... <u>29/07/16</u>	ตำแหน่ง..... <u>QMR</u> วัน/เดือน/ปี..... <u>1/8/16</u>

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการของเสียหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (Waste Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-016	ฉบับที่ (Revision) 3.0	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 29 กรกฎาคม 2559	จำนวนหน้า (Pages) : 3/9

สารอันตราย กระดาษ ถุงพลาสติก หรือ สิ่งต่างๆที่สามารถนำไปรีไซเคิลได้

ขยะอันตราย หมายถึง ขยะที่มีองค์ประกอบ หรือ ปนเปื้อนสารอันตราย หรือ มีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กำหนดไว้ในภาคผนวกที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ผู้ขนส่ง หมายถึง ผู้ที่ทำการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปส่งกำจัดยังสถานที่รับกำจัด

ผู้รับกำจัด หมายถึง ผู้ประกอบกิจการบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

จุดกักเก็บ หมายถึง โรงขยะ



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการของเสียหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว (Waste Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-016	ฉบับที่ (Revision) 3.0	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 29 กรกฎาคม 2559	จำนวนหน้า (Pages) : 5/9

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
			<p>5.3.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม คัดเลือกบริษัทรับกำจัดขยะใหม่โดยมีเกณฑ์การพิจารณาดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภท 101 105 หรือ 106 (รง.4) - เลขทะเบียน 13 หลัก ในการดำเนินงานจัดการเกี่ยวกับของเสียอันตราย เช่น ผู้ขนส่ง ผู้รับกำจัด - ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตราย (วอ.8) ในกรณีที่ขนส่งของเสียอันตราย - การรองรับระบบคุณภาพและกิจกรรมต่างๆ (ISO9001, ISO14001, 5ส. ฯลฯ) - การปฏิบัติตามกฎหมาย - การ Audit โรงงาน - ความดีการบริการ - การนำเสนองาน - ราคา <p>และบันทึกลงในเอกสาร F-PU-005 แบบฟอร์มการคัดเลือกผู้ขายรายใหม่ เพื่อดำเนินการขออนุมัติการจัดจ้างจากผู้จัดการ โรงงาน / ผู้มีอำนาจลงนาม</p> <p>5.3.2 การประเมินผู้รับกำจัดรายปัจจุบัน ให้เป็นไปตามเงื่อนไขในเอกสาร F-PU-003 การประเมินผู้ขายสินค้า/บริการ</p> <p>5.4 การดำเนินการเพื่อกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว</p> <p>5.4.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน ตามรายการที่ระบุใน F-SF-008 แบบสำรวจสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่</p>

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการของเสียหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (Waste Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-016	ฉบับที่ (Revision) 3.0	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 29 กรกฎาคม 2559	จำนวนหน้า (Pages) : 7/9

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
			<p>ในค F-SF-010แบบบันทึกปริมาณสิ่ง ปรากฏหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปรากฏที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม</p> <p>5.4.3 หลังจากที่มีการนำสิ่งปรากฏหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกพื้นที่โรงงานแล้ว เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจะต้องปฏิบัติตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดสิ่งปรากฏหรือวัสดุไม่ใช้แล้วจากโรงงาน โดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ พ.ศ. 2547 ยกเว้น ขยะประเภท ขยะทั่วไป เท่านั้นที่ไม่ต้องดำเนินการ</p> <p>5.4.4 ผู้ที่ก่อกำเนิดของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วแต่หน่วยงาน ดำเนินการทิ้งขยะหรือวัสดุไม่ใช้แล้วตามเอกสาร แบบแสดงประเภทและรายการสิ่งปรากฏหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังต่อไปนี้</p> <p>5.6.1 ขยะทั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - เศษอาหาร จัดเก็บในถังสีเขียว - ขยะพลาสติก จัดเก็บในถังสีน้ำเงิน <p>5.6.2 ขยะรีไซเคิล จัดเก็บในถังสีเหลืองหรือภาชนะที่กำหนด รวบรวมไปยังจุดพักหรือจุดกักเก็บตามป้ายบ่งชี้</p> <p>5.6.3 ขยะอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ของเหลว/ของแข็งที่ปนเปื้อนของเหลว รวบรวมใส่ถุงปิดถุง สีแดงมัด แล้วนำไปรวบรวมยังจุดพักหรือจุดกักเก็บตามป้ายบ่งชี้ - ของแข็ง จัดเก็บในถังสีแดงหรือรวบรวมไปกักเก็บที่จุดกักเก็บตามป้ายบ่งชี้

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการของเสียหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว (Waste Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-016	ฉบับที่ (Revision) 3.0	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 29 กรกฎาคม 2559	จำนวนหน้า (Pages) : 9/9

6. แบบฟอร์มที่ใช้

รหัส	ชื่อบันทึก	ระยะเวลาการจัดเก็บ	สถานที่เก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
F-SF-008	แบบสำรวจสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี	1 ปี	หน่วยงาน	EMR
F-PU-005	แบบฟอร์มการคัดเลือกผู้ขาย	1 ปี	หน่วยงาน	QMR
F-SF-009	แบบบันทึกปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช่แล้ว	1 ปี	หน่วยงาน	EMR
F-SF-010	แบบตรวจการคัดแยกและสถานที่การกัก เก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	1 ปี	หน่วยงาน	EMR

7. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม
มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากโรงงาน
โดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ พ.ศ. 2547

8. เอกสารแนบ

ไม่มี

